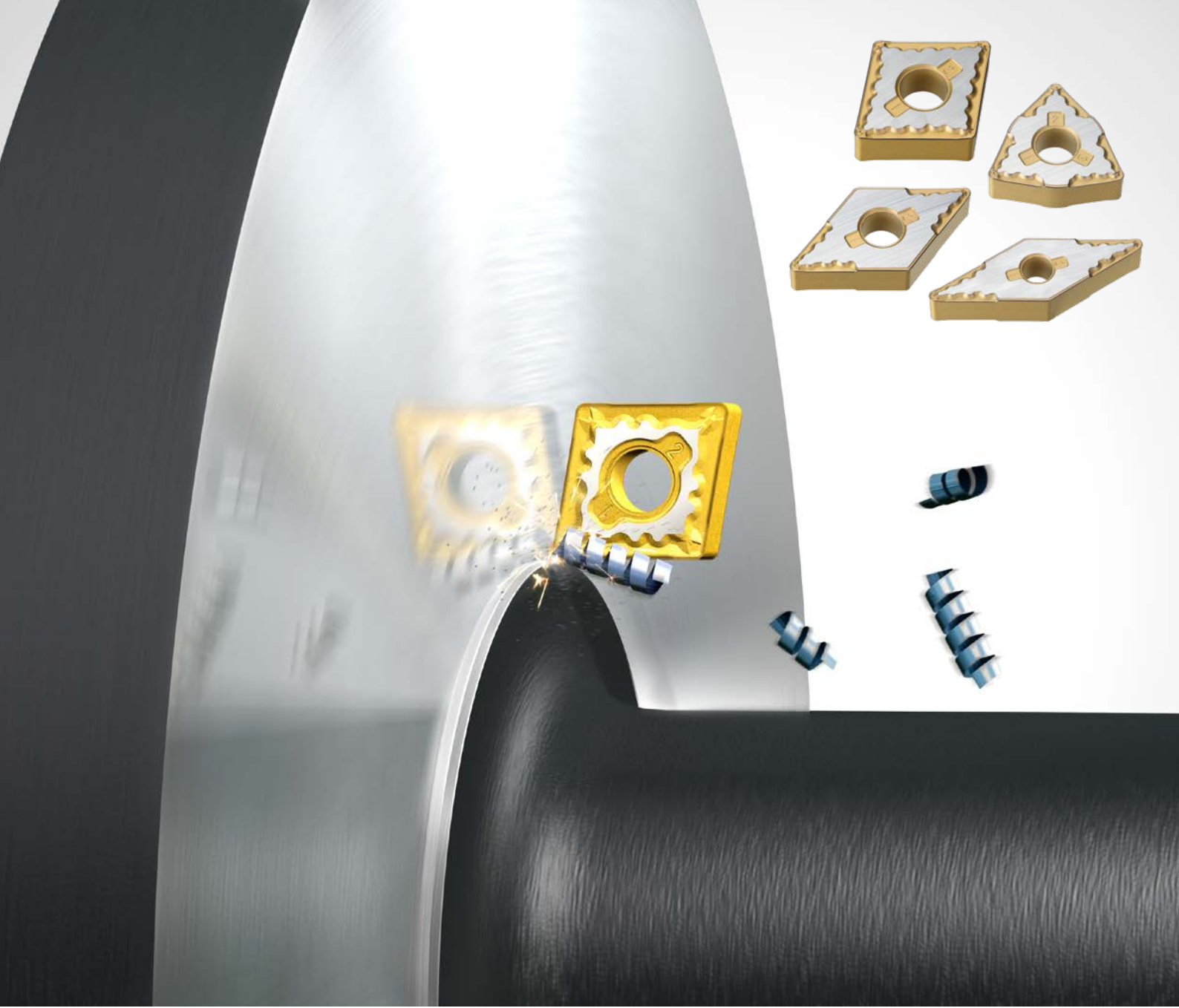


MC6100 SERİSİ

EN ÜST DÜZEYDE YÜKSEK HIZLI KESME
PERFORMANSI GETİRİR



MC6100 SERİSİ

ÇELİĞİN TORNALANMASI İÇİN CVD KAPLAMALI KALİTE

Gelişmiş kaplama yapışma ve kristal oryantasyon teknolojisini kullanılarak sağlamlık ve aşınma direncinde belirgin artış sağlanmıştır.

MC6115

Yükse Hızlı Tornalama İçin



MC6125

Birinci öneri



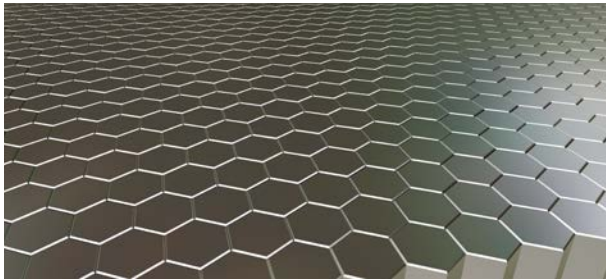
MC6135

Kırılma Direnci için



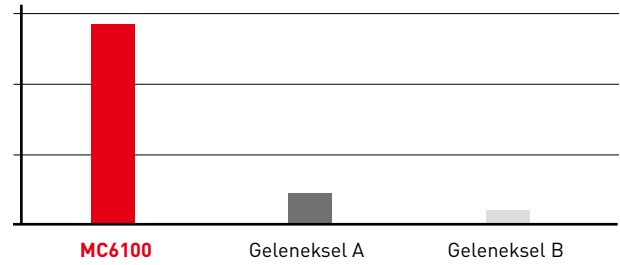
„SUPER“ NANO DOKU TEKNOLOJİSİ

Al₂O₃ kaplamaların kristal büyümesinin endüstri lideri olan Standart Nano Doku Teknolojisi yenilenecek geliştirildi. Bu Süper Nano Doku Teknolojisi, ince, yoğun kristal büyüme işlemi sayesinde takım ömrünü ve aşınma direncini artırmıştır.



KRİSTAL UYUM

(Resim)

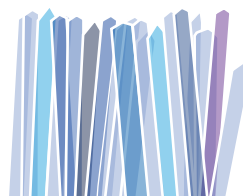


Benzer Al₂O₃ kristal taneciklerinin oryantasyon oranı.



Geleneksel CVD kaplamalı kesici uçlar

Tanecik boyutu ve büyüme yönü düzensiz.



Nano Doku

Tanecik boyutunun homojenliği ve büyüme yönü iyileştirilmiş.



„Süper“ Nano Doku

Büyüme yönünün homojenliği önemli ölçüde iyileştirilmiş.

MC6100 SERİSİ

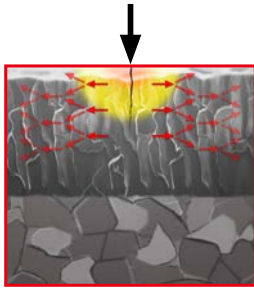
ANİ KIRILMALARA KARŞI KORUMA

GÜÇLENDİRİLMİŞ UFALANMA DİRENCİ

Kaplamadaki çekme geriliminin rahatlatılması sayesinde yetersiz koşullardaki talaşlı imalat sırasında oluşacak çatlakların önüne geçilir. MC6100 serisi, geleneksel CVD kesici uçlara kıyasla % 80 daha düşük kaplama çekme gerilimine sahiptir.

ÇEKME GERİLİMİNİN RAHATLAMASI

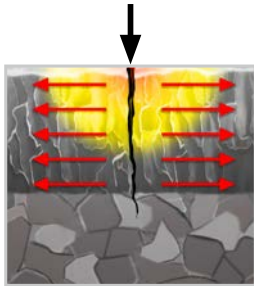
İşleme sırasında çarpma gerilimi



Düşük
Çekme
Gerilimi

MC6100 Serisi

MC6100 Serisi, yüzey işleme nedeniyle geleneksel CVD kaplamalara göre çok daha düşük gerilim seviyesine sahiptir. Bu, işleme sırasındaki darbe kuvvetini bölerek ani kırılmalara engel olur.



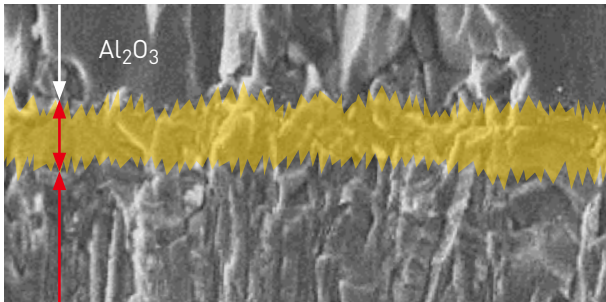
Yüksek
çekme
gerilimi

Geleneksel CVD kesici uçlar

İşleme sırasında kaplama yüzeyinde çatlaklar oluşur. Kaplama yapısındaki yüksek çekme gerilimi nedeniyle kaplama boyunca alt tabakaya doğru yayılırlar. Bu, kesici uçların aniden kırılmasının ana nedenlerinden birini oluşturur.

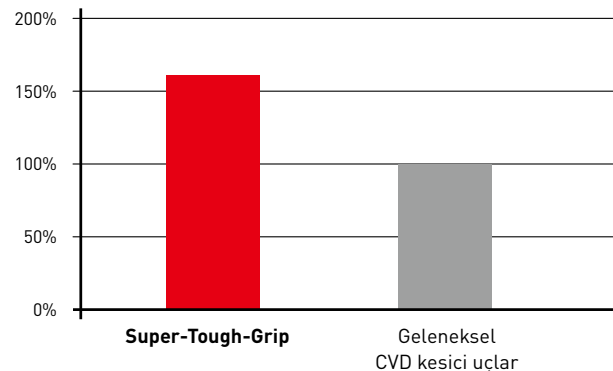
SUPER-TOUGH-GRIP

Süper GÜÇLÜ-Bağlama katmanı, kaplama katları arasındaki yapışmanın gücünü artıran daha ince kristal tanelere sahiptir.



(Resim)

Yapışma Gücü Değerlendirmesi*

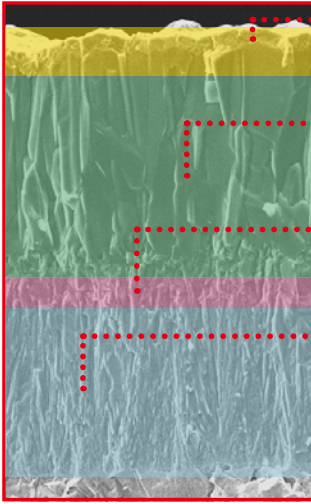


*Yapışma gücünün ölçümü .

Kaplama tabakalarını soyarak için gereken gücü saptayan bir kazıma testi ile elde edilir.

MC6115

MC6115, AŞINMA VE ISIYA DAYANIKLILIĞI ÖNEMLİ BİR ŞEKİLDE GELİŞTİREREK YÜKSEK HIZLI İŞLEMİYİ VE PROSES VERİMLİLİĞİNİ ARTIRIR



Dış Tabaka

Kullanılmış köşenin daha kolay belirlenmesi.

"Süper" Nano Doku Al₂O₃ Tabaka

Özellikle yüksek sıcaklıklarda olağanüstü aşınma direnci.

Super Tough-Grip

Sıkı kaplama katmanları arasında güçlü yapışma.

İnce Granüllü TiCN Tabakası

Yüksek aşınma direnci için kaplama.

GELİŞTİRİLMİŞ DIŞ KAPLAMA (TABAKASI)

MC6115'in Dış kaplama tabakası talaş kaynağını kısıtlayarak parçaların boyutsal hassasiyetini ve yüzey pürüzlülüğünü iyileştirir. Bu aynı zamanda köşenin işleme devam edip edemeyeceğinin kolayca anlaşılmasını sağlar.

DIN 20MNCr5 İŞLEME ÖRNEĞİ

S45C'Yİ İŞLEMEDE AŞINMA DİRENCİNİN KARŞILAŞTIRILMASI

Malzeme	DIN 20MnCr5 170HB
Kesici uç	CNMG120408-MH
Vc (m/dk)	200
f (mm/dev)	0.3
ap (mm)	1.5
Kesme modu	Kuru kesme

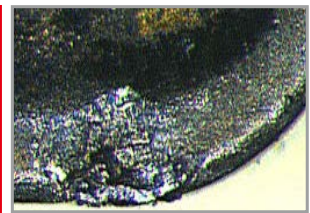
Sonuçlar

Yüksek kenar dayanımına sahip MH kırıcı ile geleneksel düşük dirençli kırıcı karşılaştırmasında, MC6115'in yüksek kaynak ve de aşınma direnci elde ettiği görülmektedir.

KROM ÇELİĞİNİN 2 DAKİKA İŞLENMESİNDEN SONRA



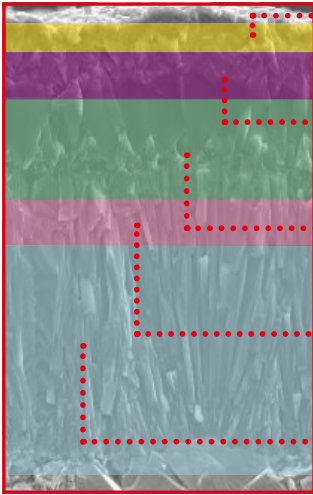
MC6115
MH Kırıcı



Geleneksel CVD kesici uç

MC6125

ÇELİĞİ TORNALANMASI İÇİN İLK TERCİH EDİLECEK KALİTE. DAHA GENİŞ BİR UYGULAMA ARALIĞINDA, İSTİKRARLI PERFORMANSI İLE TAKIM ÖMRÜNDE ARTIŞ.



Dış Tabaka

Kullanılmış Köşenin daha kolay belirlenmesi.

Ti bileşiklerinden oluşan Çok Sayıda Tabakalar ve bir Al₂O₃ Tabakası

Mükemmel aşınma direnci gerçekleştirir

"Süper" Nano Yapı Al₂O₃ Tabaka

Özellikle yüksek sıcaklıklarda olağanüstü aşınma direnci.

Super Tough-Grip

Tok kaplama katmanları arasında güçlü yapışma.

İnce Granüllü TiCN Tabaka

Yüksek aşınma direnci için kaplama.

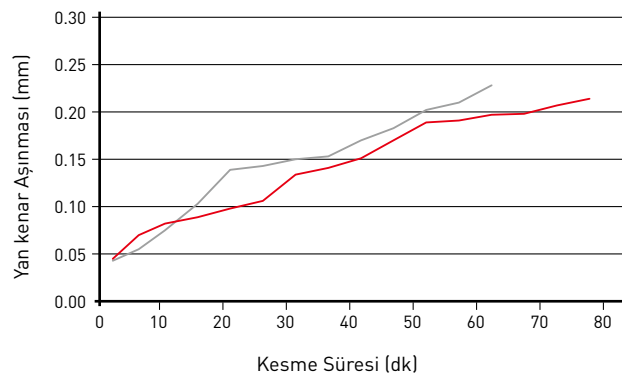
ÖZEL PÜRÜZSÜZ YÜZEY İŞLEMİ

MC6125, istikrar artışı için kesici kenarda yeni bir yüzey işlemini kullanır. Ek olarak tek katta yapılan özel pürüzsüzlük hazırlığı ile geliştirilmiş yapışma gücü daha geniş bir uygulama aralığına olanak tanır.

C45'İ İŞLEME ÖRNEĞİ

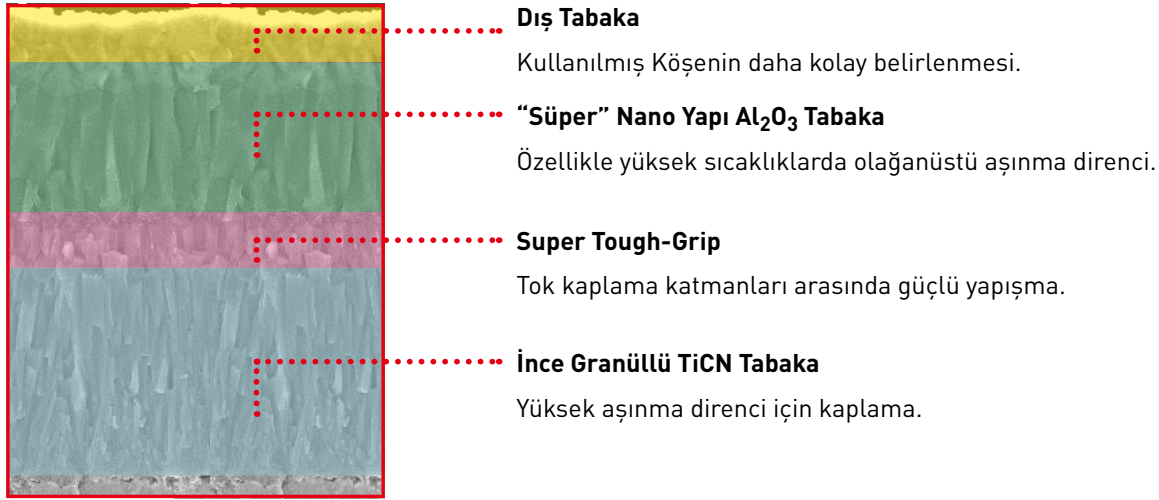
S45C'Yİ İŞLEMEDE AŞINMA DİRENCİ KARŞILAŞTIRMASI

Malzeme	C45
Kesici uç	CNMG120408-MH
Vc (m/dk)	200
f (mm/dev)	0.3
ap (mm)	1.5
Kesme modu	Islak kesme
Sonuçlar	Yüzey işleminin dayanıklılığı artırarak daha uzun takım ömrü sağlamıştır.



MC6135

HEM SÜREKLİ HEM DE ARALIKLI UYGULAMALARIN İŞLENMESİNE YÖNELİK OPTİMUM DÜZEYDE ÇOK YÖNLÜLÜK



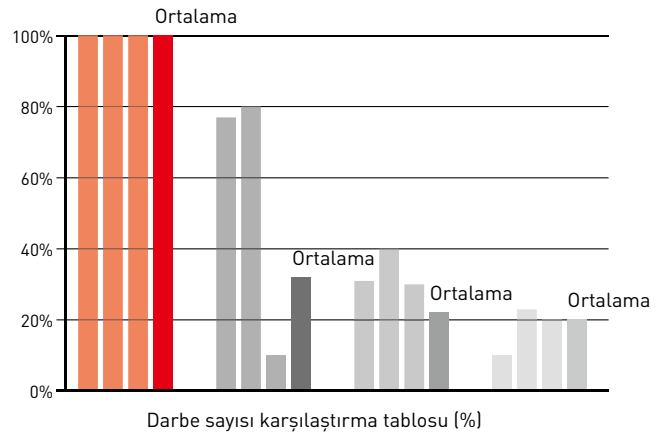
GENEL AMAÇLI İŞLEME İÇİN OPTİMİZE EDİLMİŞ DAHA İNCE KAPLAMALAR

Sektör lideri kristal oryantasyon kontrol teknolojisi, daha ince olmasına rağmen hala darbeye dayanıklı kaplamaların genel amaçlı kullanımında optimum düzeyde geliştirilmiş talaş oluşumu ve aşınma direncine imkan tanır. (geleneksel kaplamamıza kıyasla %50 daha ince).

DIN-42CRM04 İŞLEME: DARBELİ KESME SIRASINDA DAYANIKLILIK KARŞILAŞTIRMASI

MC6135, darbeli kesme sırasında dahi yüksek stabilite sunar ve geniş bir uygulama alanında kullanıma uygundur.

Malzeme	DIN-42CrMo4
Kesici uç	CNMG120408-○○
Vc (m/dk)	200
f (mm/dev)	0.35
ap (mm)	2.5
Kesme yöntemi	Islak kesme
Sonuçlar	Önceden ayarlanmış takım ömrü sınırı ile veya hasar performansı zayıflatana kadar.



MC6100 SERİSİ

SEÇME KRİTERLERİ VE UYGULAMA ARALIĞI

Malzeme	Kesme modu	Kalite	P	CVD
P Çelik	Sürekli kesme	Düşük	MC6115	
		Orta	MC6125	
	Süresiz (darbeli) kesme	Yüksek	MC6035	
			MC6135	



FPH TALAŞ KIRICI

DÜŞÜK KESME DERİNLİĞİ VE YÜKSEK İLERLEMELİ FİNİŞ İŞLEME

Pozitif açılı kesici kenar şekli ve iki kademeli talaş kırıcı kombinasyonu, düşük kesme derinliklerinde ve yüksek ilerleme koşullarında talaş oluşumunu optimize ederek işleme sürelerini kısaltır.

Ana Talaş Kırıcı Formu

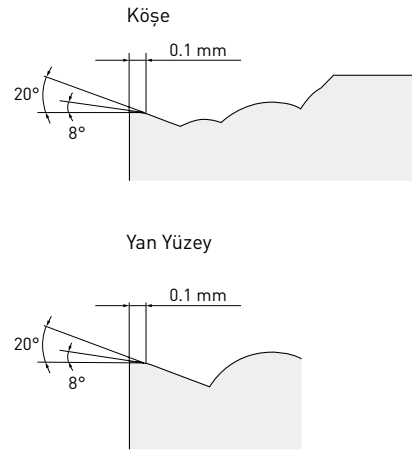
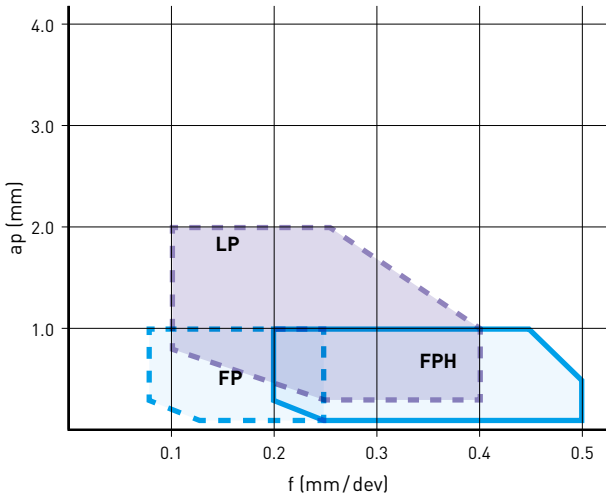
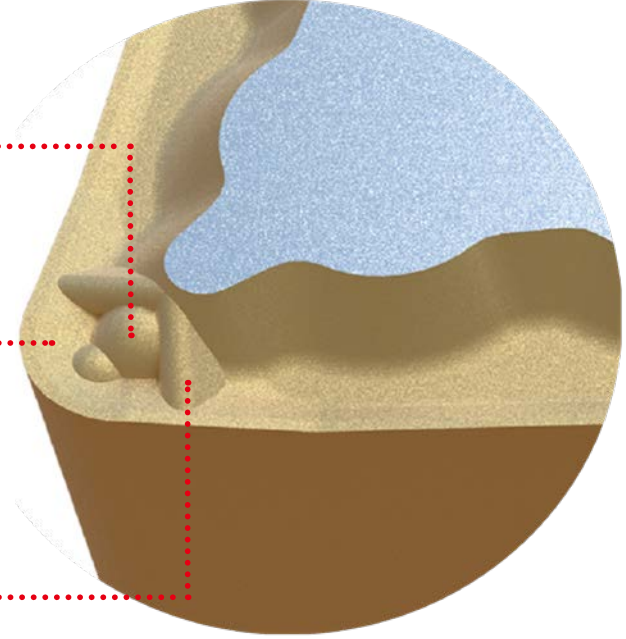
Yüksek ilerleme hızlarında üretilen daha kalın talaşlar için bile tutarlı talaş kıvrılma etkisi sağlar.

Pozitif Kesici Kenar

Optimum keskinlik ve kırılma direnci dengesi.

Alt Talaş Kırıcı Formu

Farklı kesme derinliklerinde kopya tornalama yaparken iyi talaş kırma sağlar.



NASIL KULLANILIR


1. FPH talaş kırıcıyı kullanırken, kesme derinliğini 1 mm veya daha az ve devir başına ilerleme hızını 0.2 mm/dev veya daha fazla tutun.
2. Kesme derinliği 1 mm veya daha fazlaysa, LP talaş kırıcı kullanmanızı öneririz.
3. Devir başına ilerleme hızı 0.2 mm/dev'den azsa, FP talaş kırıcı kullanmanızı öneririz.

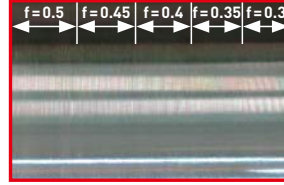
FPH TALAŞ KIRICI

KESME PERFORMANSI

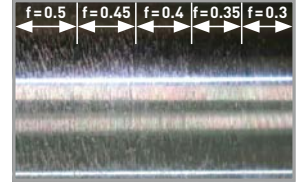
DIN 1.7225 (42CRM04): TALAŞ VE FINİŞ YÜZEY KARŞILAŞTIRMASI

FPH talaş kırıcı mükemmel talaş kırma özelliklerine sahiptir, bu nedenle iyi bir iş parçası yüzey kalitesi her zaman beklenebilir.

Malzeme	DIN 1.7225 (42CrMo4)
Kesici uç	CNMG120408-  MC6125
Vc (m/dk)	200
f (mm/dev)	Dalgalanma değerleri resimde gösterilmiştir.
ap (mm)	0.2
Kesme yöntemi	Islak kesme




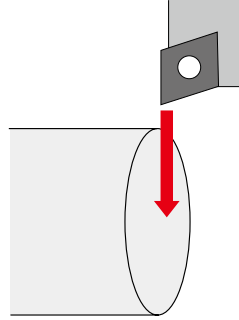
MC6135 + FPH



Geleneksel

TALAŞ KARŞILAŞTIRMASI

Malzeme	DIN 1.7225 (42CrMo4)
Kesici uç	DNMG150408- 
Vc (m/dk)	200
f (mm/dev)	0.3
ap (mm)	0.2
Kesme yöntemi	Kuru kesme


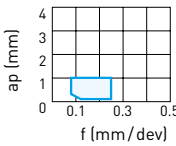
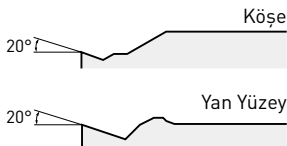

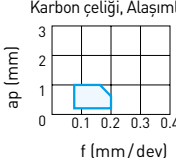
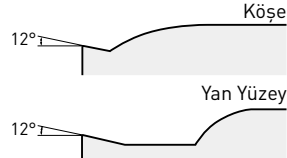

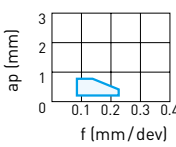
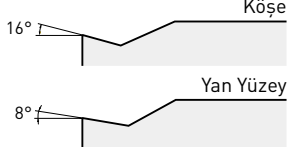

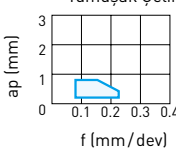
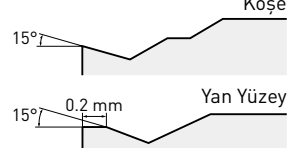


FPH	Geleneksel finiş kesme talaş kırıcı	Geleneksel hafif kesme talaş kırıcı
		
		
İdeal uzunlukta parçalara ayrılmıştır.	Aşırı bölünme. Bu, finiş işlenmiş yüzeyin çizilmeye eğilimli olduğu bir durumdur.	Uzun talaşlar üretiliyor. İş parçasının etrafını sarma ve işleme sürecini kesintiye uğratma riski yüksektir.

MC6100 SERİSİ

ÇELİĞİN TORNALANMASI İÇİN TALAŞ KIRICI SİSTEMİ

NEGATİF KESİCİ UÇLAR

Tolerans		Özellikler	Çapraz Kesit geometrisi	
M	FİNİŞ KESME			
		<p>KARBON ÇELİĞİ VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN FİNİŞ İŞLEMLERİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR</p> <p>Yüksek ilerleme ile kesme sırasında talaş sıkışmasını kontrol eder ve yumuşak iş parçası malzemelerinin talaşlarının yüzeylere temasını engeller. Büyük dalma açısı, düşük sertlikteki iş parçası malzemesinin işlenmesinde tırtlama titreşimini ve deformasyonu baskılar.</p>	<p>Karbon çeliği, Alaşımli çelik</p> 	
		<p>KARBON ÇELİĞİ VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN FİNİŞ İŞLEMLERİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR</p> <p>Küçük kesme derinliklerinde dahi stabil talaş kontrolü sağlar.</p>	<p>Karbon çeliği, Alaşımli çelik</p> 	
		<p>YUMUŞAK ÇELİĞİN FİNİŞ İŞLEMLERİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI</p> <p>Küçük kesme derinliklerinde dahi stabil talaş kontrolü sağlar. Keskin kenar en üst düzeyde performans sunar.</p>	<p>Yumuşak Çelik</p> 	
	<p>YUMUŞAK ÇELİĞİN FİNİŞ İŞLEMİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR</p> <p>Yapışmaya elverişli talaş tipinde efektif kontrol. Yumuşak çeliğin finiş işlemi için uygundur.</p>	<p>Yumuşak Çelik</p> 		

MC6100 SERİSİ

ÇELİĞİN TORNALANMASI İÇİN TALAŞ KIRICI SİSTEMİ

NEGATİF KESİCİ UÇLAR

Tolerans



Özellikler

Çapraz Kesit geometrisi

HAFİF KESME

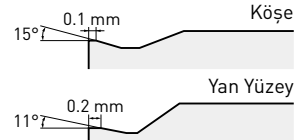
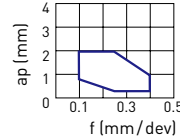


LP

KARBON VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN HAFİF KESME İŞLEMLERİ İÇİN İLK ÖNERİ

Hafif kesme aralığının da istikrarlı talaş kontrolü Kavisli kenar sorunsuz talaş boşaltma sağlar.

Karbon çeliği, Alaşimli çelik



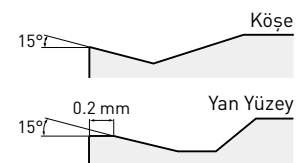
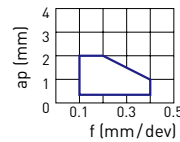
SH

KARBON VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN HAFİF KESME İŞLEMLERİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI

Düşük kesme derinliklerinde ve yüksek ilerleme oranlarında kullanılabilir.

Kavisli kenar sorunsuz talaş boşaltma sağlar. 160 – 250 HB aralığındaki iş parçaları için önerilir.

Karbon çeliği, Alaşimli çelik

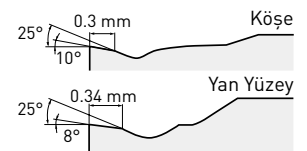
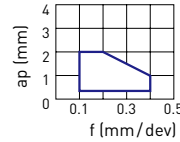


SA

KARBON VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN HAFİF KESME İŞLEMLERİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI

Küçük kesme derinliklerinde üstün talaş kontrolü. Dalgalı kenarı ile kopyalamayı ve geri tornalamayı içerir. 200 – 300 HB aralığındaki iş parçaları için önerilir.

Karbon çeliği, Alaşimli çelik

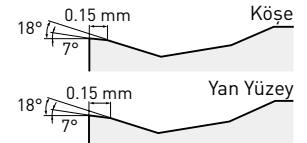
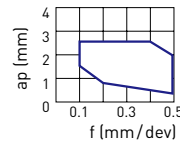


SW

KARBON , ALAŞIMLI , PASLANMAZ ÇELİĞİN VE DÖKME DEMİRİN HAFİF KESME İŞLEMLERİ İÇİN SİLİCİLİ KESİCİ UÇ

Geleneksel talaş kırıcılara kıyasla, devir başına ilerleme oranı iki katına çıksa bile yüzey kalitesini korur. Verimliliğin artırılması ve yüzey kalitesinin iyileştirilmesi için silici tasarımı.

Karbon çeliği, Alaşimli çelik

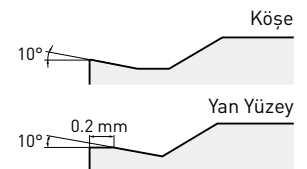
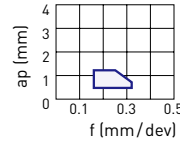


SY

YUMUŞAK ÇELİĞİN HAFİF KESME İŞLEMLERİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR

Yapışmaya elverişli talaş tipinde efektif kontrol. Yumuşak çelikte hafif kesme işlemleri için uygundur.

Yumuşak Çelik



MC6100 SERİSİ

ÇELİĞİN TORNALANMASI İÇİN TALAŞ KIRICI SİSTEMİ

NEGATİF KESİCİ UÇLAR

Tolerans



Özellikler

Çapraz Kesit geometrisi

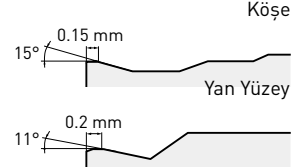
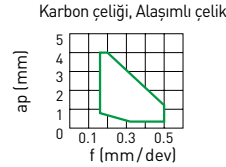
ORTA KESME



MP

KARBON VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN ORTA KESME İŞLEMLERİ İÇİN İLK ÖNERİ

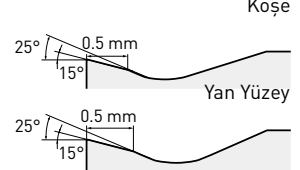
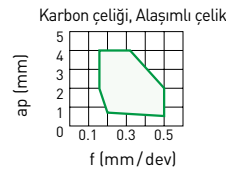
Orta ile hafif arası kesme işlemleri için uygundur. Kopyalama ve geri tornalama için uygun kırıcı geometrisi. Keskinlik ve kırılma direnci arasında ideal denge sağlayan kesme kenarı geometrisi.



MS

ORTA KESME İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI

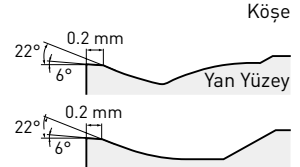
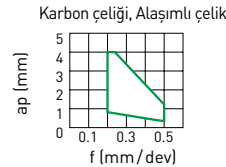
En iyi performansı keskin kenar sağlar. Düz yüzeyli talaş kırıcı şekli yüksek kenar mukavemeti sunar. MP9005, MP9015, MP9025, MT9015 haricindeki kaliteler için geçerlidir.



MA

KARBON VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN ORTA KESME İŞLEMLERİ İÇİN İLK ÖNERİ

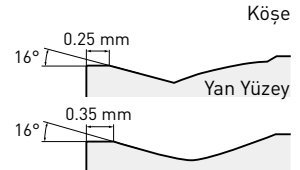
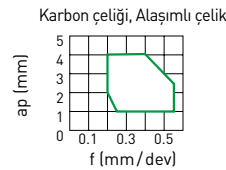
Genel kesme uygulamaları için idealdir. Pozitif zemin, kolay kesme işlemi sağlar.



MH

KARBON VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN ORTA KESME İŞLEMLERİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI

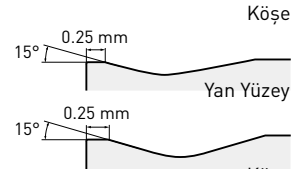
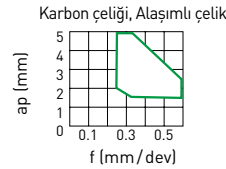
Düz zemin yüksek kenar dayanıklılığı sağlar. İyi talaş kontrolüne uyan talaş cebi



Standart

KARBON VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN ORTA KESME İŞLEMİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI

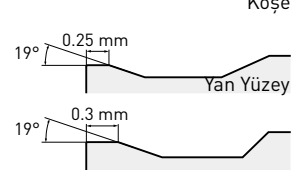
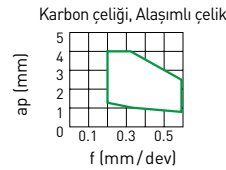
Düz zemin yüksek kenar dayanıklılığı sağlar. Düz yüzeyli kırıcı şekli yüksek kenar dayanıklılığı sağlar.



MW

KARBON ÇELİĞİ, ALAŞIMLI ÇELİK, PASLANMAZ ÇELİĞİN VE DÖKME DEMİRİN ORTA KESME İŞLEMLERİ İÇİN SİLİCİLİ KESİCİ UCU.

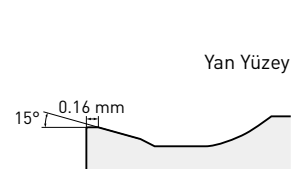
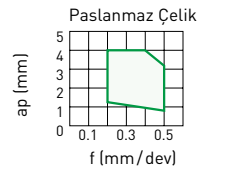
Silici iki kata kadar daha yüksek ilerleme sağlar. Geniş talaş cebi talaş sıkışmasını önler.



R/L-ES

PASLANMAZ ÇELİĞİN ORTA KESME İŞLEMLERİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI

Kenar mukavemeti ve keskinliği iyi dengelenmiştir. Tek yönlü talaş kontrolü için sağ veya sol talaş kırıcı.



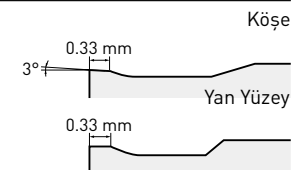
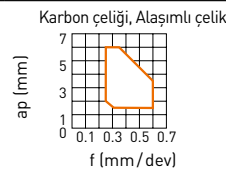
KABA KESME



RP

KARBON ÇELİĞİ VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN KABA KESME İŞLEMLERİ İÇİN İLK ÖNERİ.

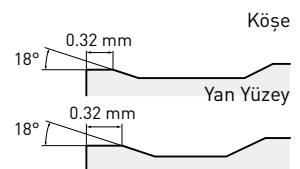
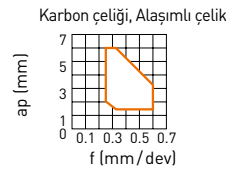
Darbeli kesme ve kabuk(tufal) kaldırmak için Uygun eğim açısı sayesinde kesme kenarı dayanıklılığı ve düşük kesme direncinin iyi bir şekilde dengelenmesi.



GH

KARBON ÇELİĞİ, ALAŞIMLI ÇELİK VE DÖKME DEMİRİN KABA KESME İŞLEMLERİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI

Darbeli kesme ve kabuk(tufal) kaldırmak için Geniş zemin ve büyük talaş cebinin kombinasyonu yüksek ilerleme hızları sağlar.



MC6100 SERİSİ

ÇELİĞİN TORNALANMASI İÇİN TALAŞ KIRICI SİSTEMİ

NEGATİF KESİCİ UÇLAR

Tolerans



Özellikler

Çapraz Kesit geometrisi

AĞIR KESME

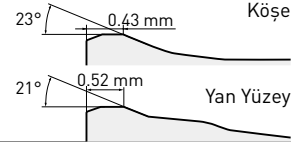
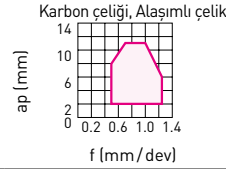


HX

KARBON ÇELİĞİ VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN AĞIR KESME İŞLEMLERİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR

Ağır kesme bölgesi için orta aralığı kapsar.
Düz kenar ve pah sayesinde keskinlik
ile mukavemet arasında denge sağlar.

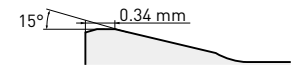
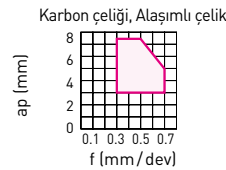
İyi talaş kontrolü için değişken yüzey ve dalgalı bir talaş kırıcı.



HL

AĞIR KESME İŞLEMLERİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR KARBON VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN AĞIR KESME İŞLEMİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI

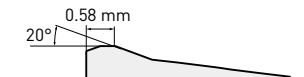
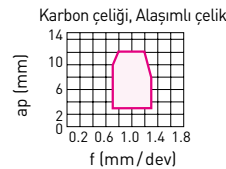
Dar düz yüzey tasarımı sayesinde düşük direnç.
Yüksek talaş kırma kapasitesine sahiptir.



HR

KARBON VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN AĞIR KESME İŞLEMİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI

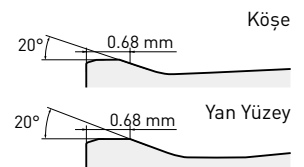
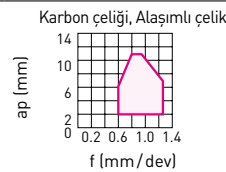
Yüksek kesme kenarı mukavemeti.
Yüksek ilerleme ve yüksek kesme derinliğinde bile mükemmel
talaş tahliyesi.



HV

KARBON VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN AĞIR KESME İŞLEMİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI

Ağır kesme bölgesi için üst aralığı kapsar.
Geniş yüzey ve büyük pah, yüksek kenar mukavemeti sunar.
Geniş talaş kırıcı talaş sıkışmasını önler.



MC6100 SERİSİ

ÇELİĞİN TORNALANMASI İÇİN TALAŞ KIRICI SİSTEMİ

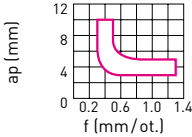
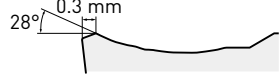
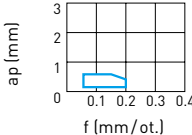
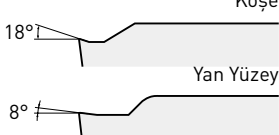
5°, 7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR

Tolerans	Özellikler	Çapraz Kesit geometrisi
M	FİNİŞ KESME KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK VE YUMUŞAK ÇELİK FİNİŞLEME İŞLEMİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR Köşe ucundaki talaş kırıcı çıkıntısı, küçük kesme derinliklerinde dahi talaş kontrolü gerçekleştirir. Köşelerde kenar dayanıklılığını korur ve ani kırılmaları önler.	Karbon çeliği, Alaşimli çelik Köşe
	KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK, YUMUŞAK ÇELİK VE PASLANMAZ ÇELİK FİNİŞ İŞLEMİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI Düşük kesme derinliklerinde ve düşük ilerleme değerlerinde kullanılabilir. Keskin kesme kenarı ve düşük kesme direnci sağlayan tasarım ile mükemmel kesme performansı sağlar.	Karbon çeliği, Alaşimli çelik Köşe
M	HAFİF KESME KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK VE YUMUŞAK ÇELİK HAFİF KESME İŞLEMİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR Geniş eğim açısı nedeniyle keskin kesme kenarı. Kesici uçta meydana gelebilecek yapışmaların önüne geçer ve finiş yüzeyindeki bulanıklık oluşumunu engeller. Kesme alanı derinliğine uygun kırıcı çıkıntısı geniş bir talaş kontrol aralığı gerçekleştirir.	Karbon çeliği, Alaşimli çelik Köşe
	KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK, YUMUŞAK ÇELİK VE PASLANMAZ ÇELİK HAFİF KESME İŞLEMİ İÇİN SİLİCİ KESİCİ UCU Geleneksel talaş kırıcılara kıyasla, devir başına ilerleme oranı iki katına çıkırsa bile yüzey kalitesini korur. Pozitif geometri keskinliği iyileştirir.	Karbon çeliği, Alaşimli çelik Köşe
M	ORTA KESME KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK VE YUMUŞAK ÇELİK ORTA KESME İŞLEMİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR Düz yüzeyli kesme kenarı nedeniyle, iyi bir aşınma direnci ve kırılma direnci dengesi. Geniş talaş cebi, kesme direnci artışını kontrol eder ve büyük kesme derinliklerinde bile titreşimi ve talaş sıkışmasını düşürür.	Karbon çeliği, Alaşimli çelik Köşe
	KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK, YUMUŞAK ÇELİK VE PASLANMAZ ÇELİK ORTA KESME İŞLEMİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI Pozitif kesici uç ve geniş eğim açısı, keskin kesme kenarı performansı elde etmeyi sağlar. Eğimli yüzeydeki çift kırıcı ve yuvarlak şekil geometrisi, geniş bir talaş tahliye aralığı sağlar.	Karbon çeliği, Alaşimli çelik Köşe
M	KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK, YUMUŞAK ÇELİK VE PASLANMAZ ÇELİK ORTA KESME İŞLEMİ İÇİN SİLİCİ KESİCİ UCU Silici uç sayesinde iki kata kadar daha yüksek ilerleme. Geniş talaş cebi talaş sıkışmasını önler.	Karbon çeliği, Alaşimli çelik Köşe
	KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK, YUMUŞAK ÇELİK, PASLANMAZ ÇELİK VE DÖKME DEMİR ORTA KESME İŞLEMİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI Düz alanlı ve geniş eğim açısı kombinasyonu nedeniyle, kenar dayanıklılığı ve keskinliği dengesi.	Karbon çeliği, Alaşimli çelik Köşe

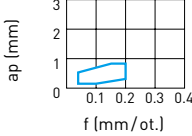
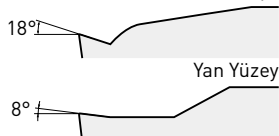
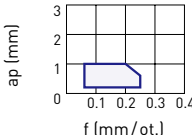
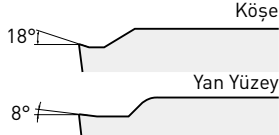
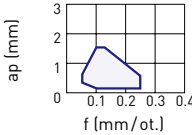
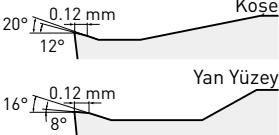
MC6100 SERİSİ

ÇELİĞİN TORNALANMASI İÇİN TALAŞ KIRICI SİSTEMİ

7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR

Tolerans	Özellikler	Çapraz Kesit geometrisi
M	AĞIR KESME KARBON VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN AĞIR KESME İŞLEMİ İÇİN TALAŞ KIRICI Geniş oluklu talaş kırıcı, talaşların daha büyük kesme derinliklerinde sıkışmasını önler. Küçük kesme derinliklerinde küçük çukurlar talaş kontrolünü iyileştirir.	Karbon çeliği, Alaşımli çelik  
M	FİNİŞ KESME KARBON VE ALAŞIM ÇELİĞİN HAFİF KESME İŞLEMLERİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI Kopyalama için uygun talaş kırıcı geometrisi ile talaş kontrolü geliştirilir.	Karbon çeliği, Alaşımli çelik  

11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR

Tolerans	Özellikler	Çapraz Kesit geometrisi
M	FİNİŞ KESME KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK, YUMUŞAK ÇELİK VE PASLANMAZ ÇELİK FİNİŞ İŞLEMİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR Düşük kesme derinliklerinde ve düşük ilerleme değerlerinde kullanılabilir. Keskin kesme kenarı ve düşük kesme direnci sağlayan tasarım ile mükemmel kesme performansı sağlar.	Karbon çeliği, Alaşımli çelik  
M	HAFİF KESME KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK VE YUMUŞAK ÇELİK HAFİF KESME İŞLEMİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR Geniş eğim açısı nedeniyle keskin kesme kenarı. Kesici uçta meydana gelebilecek yapışmaların önüne geçer ve finiş yüzündeki bulanıklık oluşumunu engeller. Kesme alanı derinliğine uygun kırıcı çıkıntısı geniş bir talaş kontrol aralığı gerçekleştirir.	Karbon çeliği, Alaşımli çelik  
M	KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK, YUMUŞAK ÇELİK VE PASLANMAZ ÇELİK HAFİF KESME İŞLEMİ İÇİN SİLİCİ KESİCİ UCU Geleneksel talaş kırıcılara kıyasla, devir başına ilerleme oranı iki katına çıksa bile yüzey kalitesini korur. Pozitif geometri keskinliği iyileştirir.	Karbon çeliği, Alaşımli çelik  

MC6100 SERİSİ

ÇELİĞİN TORNALANMASI İÇİN TALAŞ KIRICI SİSTEMİ


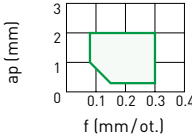
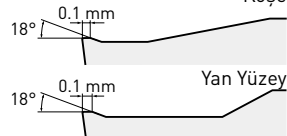

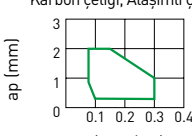
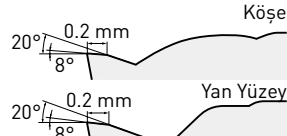

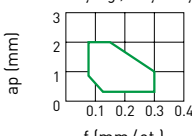
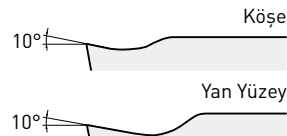

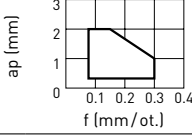
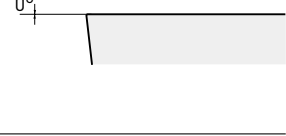
11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR

Tolerans



Özellikler

Çapraz Kesit geometrisi

ORTA KESME			
M	 <p>MP</p>	<p>KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK VE YUMUŞAK ÇELİK ORTA KESME İŞLEMİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR Düz yüzeyli kesme kenarı nedeniyle, iyi bir aşınma direnci ve kırılma direnci dengesi. Geniş talaş cebi, kesme direnci artışını kontrol eder ve büyük kesme derinliklerinde bile titreşimi ve talaş sıkışmasını düşürür.</p>	<p>Karbon çeliği, Alaşimli çelik</p>  
	 <p>MV</p>	<p>KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK, YUMUŞAK ÇELİK, PASLANMAZ ÇELİK VE DÖKME DEMİR ORTA KESME İŞLEMİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR Pozitif kesici uç ve geniş eğim açısı, keskin kesme kenarı performansı elde etmeyi sağlar. Eğimli yüzeydeki çift talaş kırıcı, geniş bir talaş tahliye aralığı sağlar.</p>	<p>Karbon çeliği, Alaşimli çelik</p>  
	 <p>Standart</p>	<p>KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK VE PASLANMAZ ÇELİK ORTA KESME İŞLEMİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI Standart, genel amaçlı talaş kırıcı.</p>	<p>Karbon çeliği, Alaşimli çelik</p>  
DÖKME DEMİR İÇİN			
M	 <p>Düz Üst</p>	<p>AĞIR DÖKME DEMİR KESİLMESİ İÇİN TALAŞ KIRICI Düz üst. Yüksek kenar dayanıklılığı nedeniyle stabil olmayan işleme için en verimli.</p>	<p>Karbon çeliği, Alaşimli çelik</p>  

MC6115

KESME PERFORMANSI

S45C İŞLEME: DÜZ KURU KESME SIRASINDA AŞINMA DİRENCİNİN KARŞILAŞTIRILMASI

Malzeme	DIN Ck45
Kesici uç	CNMG120408-00
Vc (m/dk)	300
f (mm/dev)	0.3
ap (mm)	1.5
Kesme yöntemi	Kuru kesme



MC6115

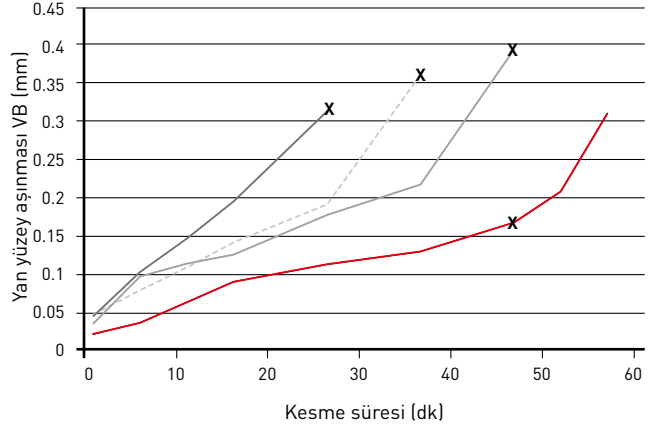
10 dk

Geleneksel A

10 dk

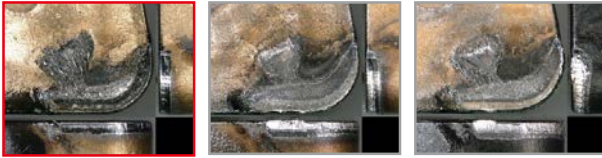
Geleneksel B

8 dk



SUJ2 İŞLEME: DÜZ ISLAK KESME SIRASINDA AŞINMA DİRENCİNİN KARŞILAŞTIRILMASI

Malzeme	DIN 100Cr6
Kesici uç	CNMG120408-00
Vc (m/dk)	300
f (mm/dev)	0.3
ap (mm)	1.5
Kesme yöntemi	Islak kesme



MC6115

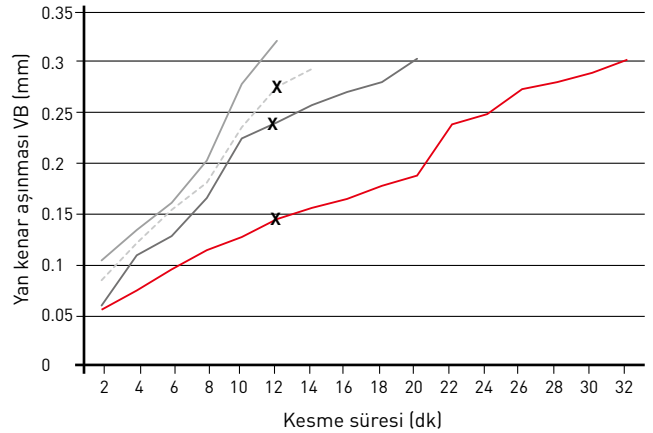
12 dk

Geleneksel A

12 dk

Geleneksel B

12 dk



SCM440 İŞLEME: DÜZ ISLAK KESME SIRASINDA AŞINMA DİRENCİNİN KARŞILAŞTIRILMASI

Malzeme	DIN 41CrMo4
Kesici uç	CNMG120408-00
Vc (m/dk)	350
f (mm/dev)	0.3
ap (mm)	1.5
Kesme yöntemi	Islak kesme



MC6115

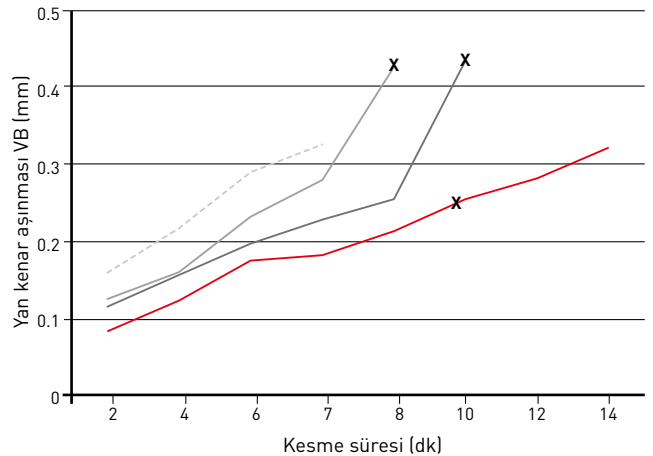
10 dk

Geleneksel A

10 dk

Geleneksel B

8 dk

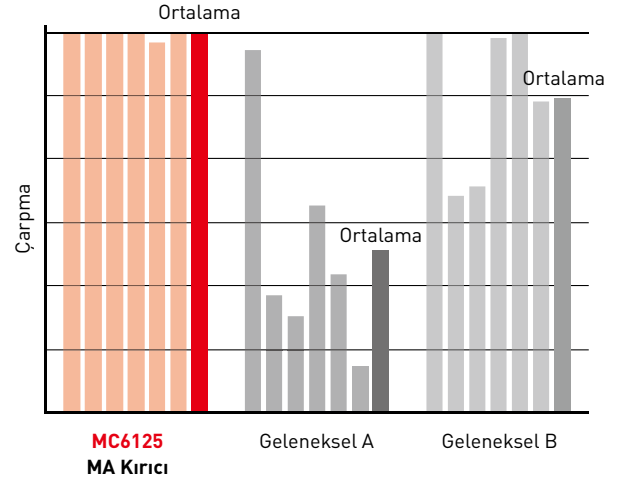


MC6125

KESME PERFORMANSI

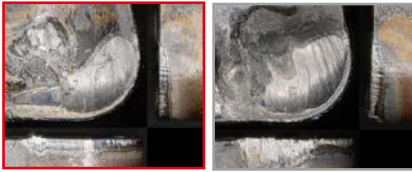
DARBELİ KESME SIRASINDA DAYANIKLILIK KARŞILAŞTIRMASI

Malzeme	DIN 42CrMo4
Kesici uç	CNMG120408-00
Vc (m/dk)	200
f (mm/dev)	0.25
ap (mm)	1.5
Kesme modu	Islak kesme



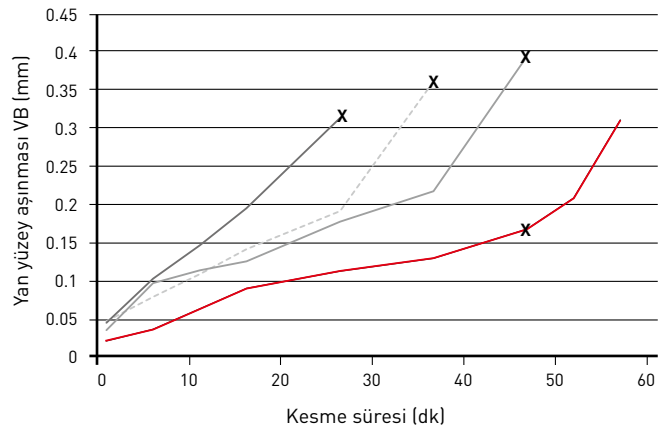
DIN 20MnCr5'İ İŞLEME: ISLAK SÜREKLİ KESME SIRASINDA AŞINMA DİRENCİNİN KARŞILAŞTIRMASI

Malzeme	DIN 20MnCr5
Kesici uç	CNMG120408-00
Vc (m/dk)	300
f (mm/dev)	0.3
ap (mm)	1.5
Kesme modu	Islak kesme



MC6125
46 dk

Geleneksel A
46 dk

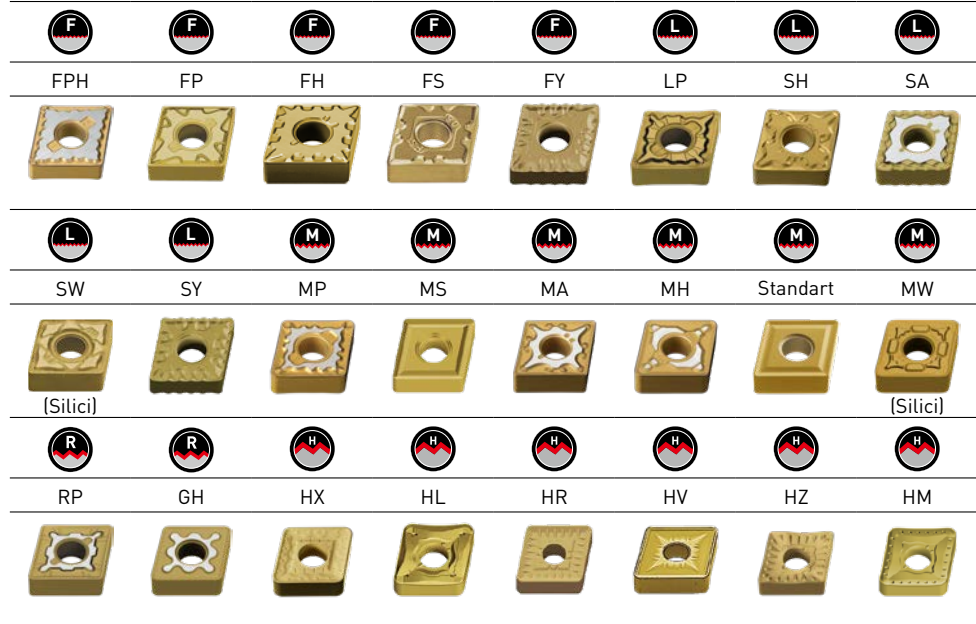
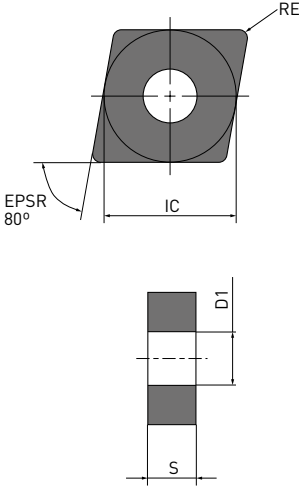


CNMG, CNMM

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

CNMG, CNMM



Sipariş No.	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R H								
CNMG120404-FPH	F		●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FPH	F		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-FPH	F		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120402-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-FP	F		●	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FP	F		●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120402-FH	F		★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-FH	F		★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FH	F		★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120404-FS	F			★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120404-FY	F		●	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FY	F		●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120404-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG09T304-SH	L		★	●		9.525	3.97	0.4	3.81
CNMG09T308-SH	L		★	●		9.525	3.97	0.8	3.81
CNMG120404-SH	L		★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SH	L		★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SH	L		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-SA	L		★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SA	L		●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SA	L		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-SW	L		●	★		12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SW	L		●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SW	L		●	★		12.7	4.76	1.2	5.16


1/3

[Bir kutuda 10 kesici uç]

● / ★ = Genişleme

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

CNMG, CNMM – NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)


Sipariş No.		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CNMG120404-SY	L	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120404-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MP	M	★	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MP	M	★	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MP	M	★	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG090308-MS	M	★	★		9.525	3.18	0.8	3.81
CNMG09T308-MS	M	★	●		9.525	3.97	0.8	3.81
CNMG120404-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MS	M	●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MA	M	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120404-MH	M	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MH	M	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MH	M	★	★		15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MH	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MH	M	★	★		15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-MH	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-MH	M	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG090308	M	★	★		9.525	3.18	0.8	3.81
CNMG09T304	M	★	★	★	9.525	3.97	0.4	3.81
CNMG09T308	M	★	★	★	9.525	3.97	0.8	3.81
CNMG120404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412	M	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416	M	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608	M	●	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616	M	●	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190608	M	●	●	★	19.05	6.35	0.8	7.93
CNMG190612	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120408-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

2/3

[Bir kutuda 10 kesici uç]



CNMG, CNMM – NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş No.		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CNMG120408-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160612-RP	R	●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-RP	R	●	●	●	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-RP	R	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-RP	R	●	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-GH	R	★	★		12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160612-GH	R	★	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-GH	R	★	●		15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-GH	R	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-GH	R	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM120408-HX	H		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMM120412-HX	H		★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMM160612-HX	H		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMM160616-HX	H		★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMM190612-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMM190616-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM190624-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	2.4	7.93
CNMM250924-HX	H	●	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12
CNMM120408-HL	H		●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMM120412-HL	H		●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMM120416-HL	H			●	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMM160612-HL	H		●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMM160616-HL	H		★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMM190612-HL	H		●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMM190616-HL	H		●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM190624-HL	H		★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
CNMM250924-HR	H	●	●	●	25.4	9.52	2.4	9.12
CNMM190616-HV	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM190624-HV	H	★	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
CNMM250924-HV	H	★	●	●	25.4	9.52	2.4	9.12
CNMM120408-HZ	H	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMM120412-HZ	H	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMM120416-HZ	H			★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMM160612-HZ	H	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMM160616-HZ	H	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMM190612-HZ	H	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMM190616-HZ	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM160612-HM	H		●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMM160616-HM	H		★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMM190612-HM	H		●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMM190616-HM	H		●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM190624-HM	H		★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
CNMM250924-HM	H	★	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12

3/3

[Bir kutuda 10 kesici uç]



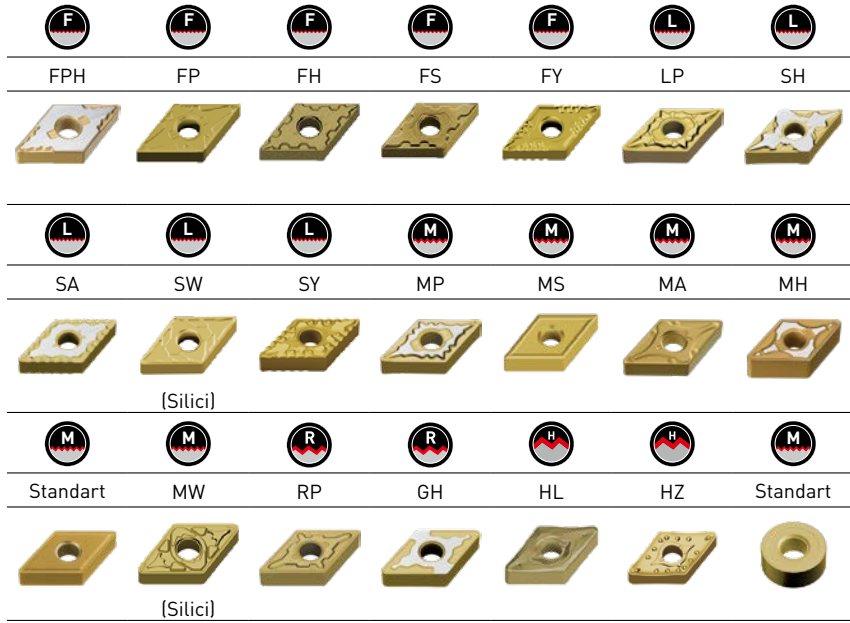
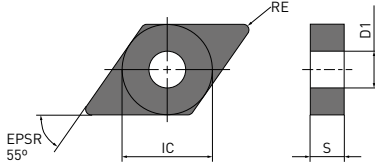
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

DNMG, DNMX, DNMM, RNMG

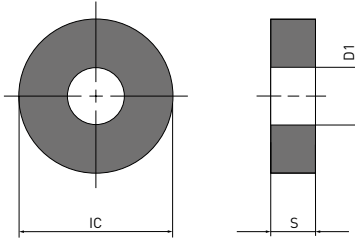
NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

DNMG, DNMX, DNMM



RNMG



Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DNMG150404-FPH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FPH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-FPH	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-FPH	F	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FPH	F	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-FPH	F	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150402-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150602-FP	F	★	★	★	12.7	6.35	0.2	5.16
DNMG150604-FP	F	●	★	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FP	F	●	★	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-FP	F	★	★	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150402-FH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-FH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150602-FH	F	★	★	★	12.7	6.35	0.2	5.16
DNMG150604-FH	F	●	★	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FH	F	★	★	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150408-FS	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150404-FY	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FY	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150608-FY	F	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16

1/3


[Bir kutuda 10 kesici uç]



● / ★ = Genişleme

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

DNMG, DNMX, DNMM, RNMG - NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş No.		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DNMG110404-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-LP	L	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-LP	L	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-LP	L	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG110404-SH	L	●	★		9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-SH	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-SH	L	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SH	L	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-SH	L	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-SH	L	★	★		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-SH	L	★	★		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-SH	L	★	★		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-SA	L	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SA	L	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-SA	L	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-SA	L	★	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-SA	L	★	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-SA	L	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMX110404-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.4	3.81
DNMX110408-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMX150404-SW	L	●	●		12.7	4.76	0.4	5.16
DNMX150408-SW	L	●	●		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMX150412-SW	L	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMX150604-SW	L	●	●		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMX150608-SW	L	●	●		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMX150612-SW	L	●	●		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150608-SY	L	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416-MP	M	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150604-MP	M	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MP	M	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MP	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-MP	M	●	●	●	12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG110408-MS	M	★	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MS	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MS	M	●	●		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MS	M	★	★		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MS	M	★	★		12.7	6.35	1.2	5.16


2/3

[Bir kutuda 10 kesici uç]



● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

DNMG, DNMX, DNMM, RNMG – NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş No.		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DNMG110404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG110412-MA	M	●	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
DNMG150404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MA	M	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MA	M	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MA	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-MA	M	●	●		12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG150404-MH	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MH	M	★	★		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MH	M	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MH	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG110408	M	★	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416	M	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150604	M	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608	M	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616	M	●	★	★	12.7	6.35	1.6	5.16
DNMX150408-MW	M	●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMX150412-MW	M	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMX150608-MW	M	●	●		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMX150612-MW	M	●	●		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150408-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416-RP	R	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150608-RP	R	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-RP	R	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-RP	R	●	●	●	12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG150408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-GH	R	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150608-GH	R	★	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-GH	R	★	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMM150408-HL	H		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMM150412-HL	H		★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMM150608-HL	H		●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMM150612-HL	H		●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMM150408-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMM150412-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMM150608-HZ	H	★	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMM150612-HZ	H	★	★	★	12.7	6.35	1.2	5.16
RNMG120400	M	★	●	★	12.0	4.76	—	5.16

3/3

[Bir kutuda 10 kesici uç]

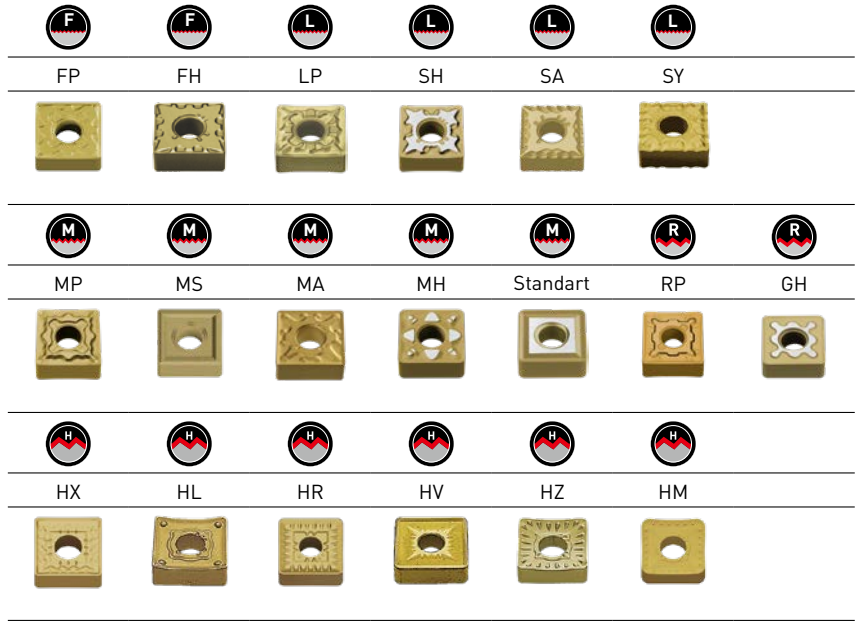
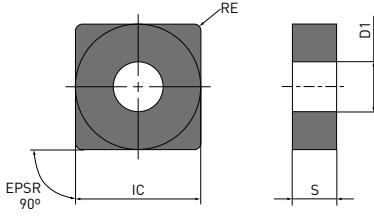


SNMG, SNMM

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

SNMG, SNMM



Sipariş No.	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R	H							
SNMG120404-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-FH	F		★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-FH	F		★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120404-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-LP	L		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-SH	L		★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-SH	L		★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-SH	L		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-SA	L		★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-SA	L		★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-SA	L		●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120408-SY	L		●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16


1/3

[Bir kutuda 10 kesici uç]

51

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

SNMG, SNMM – NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)


Sipariş No.		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
SNMG120404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-MS	M	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG150608-MA	M	★	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
SNMG150612-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-MA	M	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG120408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG190612-MH	M	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-MH	M	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG090304	M	★	●	★	9.525	3.18	0.4	3.81
SNMG090308	M	●	●	★	9.525	3.18	0.8	3.81
SNMG120404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416	M	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG120420	M	★	●	★	12.7	4.76	2.0	5.16
SNMG150612	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616	M	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93

2/3

(Bir kutuda 10 kesici uç)



SNMG, SNMM – NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş No.		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
SNMG120408-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG150612-RP	R	●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-RP	R	●	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-RP	R	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-RP	R	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG120408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416-GH	R	★	★		12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG150612-GH	R	★	●		15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-GH	R	●	●		15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-GH	R	★	●		19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-GH	R	★	●		19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM120408-HX	H		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMM120412-HX	H		★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMM150612-HX	H		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMM190612-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMM190616-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM190624-HX	H	●	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
SNMM250724-HX	H	★	★	●	25.4	7.94	2.4	9.12
SNMM250924-HX	H	★	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12
SNMM120408-HL	H		●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMM120412-HL	H		●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMM150612-HL	H		●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMM190612-HL	H		●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMM190616-HL	H		●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM190624-HL	H		★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
SNMM250724-HR	H	●	★	●	25.4	7.94	2.4	9.12
SNMM250924-HR	H	●	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12
SNMM190616-HV	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM190624-HV	H	★	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
SNMM250724-HV	H	★	●	●	25.4	7.94	2.4	9.12
SNMM250924-HV	H	★	●	●	25.4	9.52	2.4	9.12
SNMM120408-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMM120412-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMM150612-HZ	H	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMM190612-HZ	H	★	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMM190616-HZ	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM150612-HM	H		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMM190612-HM	H		★	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMM190616-HM	H		●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM190624-HM	H		★	●	19.05	6.35	2.4	7.93
SNMM250724-HM	H	★	★	●	25.4	7.94	2.4	9.12
SNMM250924-HM	H	★	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12

3/3

[Bir kutuda 10 kesici uç]



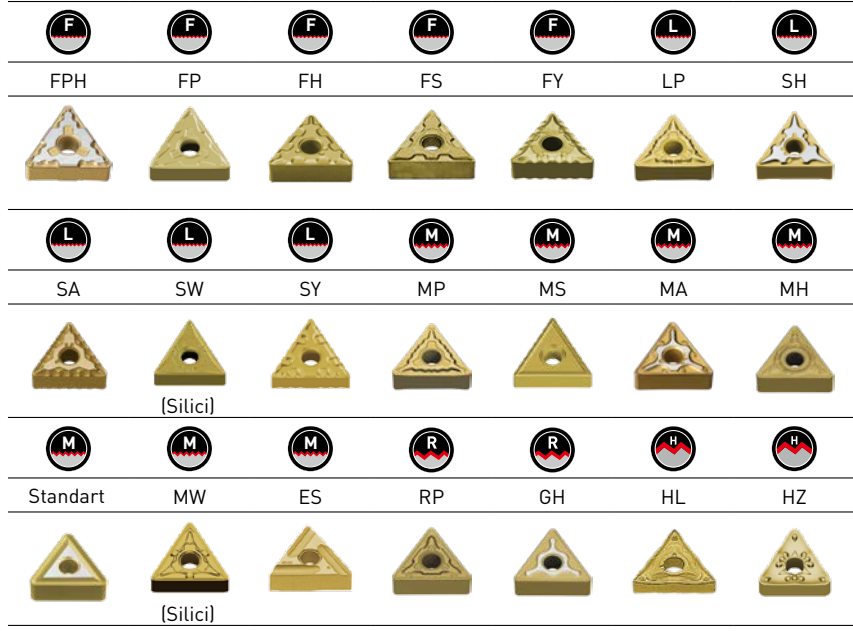
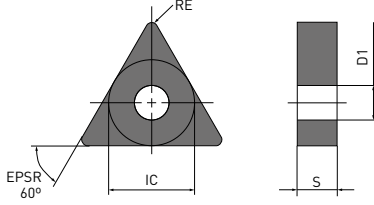
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

TNMG, TNMX, TNMM

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

TNMG, TNMX, TNMM



Sipariş No.		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TNMG160404-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160402-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNMG160404-FP	F	●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160402-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNMG160404-FH	F	●	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FH	F	●	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-FS	F		★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FS	F		★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-FY	F	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FY	F	●	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160404-SH	L	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SH	L	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG220408-SH	L	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16

1/3


[Bir kutuda 10 kesici uç]



● / ★ = Genişleme

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

TNMG, TNMX, TNMM - NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş No.		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TNMG160404-SA	L	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SA	L	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-SA	L	★	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-SA	L	●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-SA	L	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
TNMX160404-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMX160408-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-SY	L	●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SY	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160404-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MS	M	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MS	M	★	★		9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MS	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG160404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MA	M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG270608-MA	M	★	★	★	15.875	6.35	0.8	6.35
TNMG270612-MA	M	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG160404-MH	M	★	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MH	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MH	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG110304	M	★	●	★	6.35	3.18	0.4	2.26
TNMG110308	M	★	★	★	6.35	3.18	0.8	2.26
TNMG160304	M	★	★	★	9.525	3.18	0.4	3.81
TNMG160308	M	★	★	★	9.525	3.18	0.8	3.81
TNMG160404	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160416	M	★	★	★	9.525	4.76	1.6	3.81
TNMG220404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
TNMG220408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416	M	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270608	M	★	★	★	15.875	6.35	0.8	6.35
TNMG270612	M	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG270616	M	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35


2/3

[Bir kutuda 10 kesici uç]



● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

TNMG, TNMX, TNMM - NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş No.		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TNMX160408-MW	M	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMX160412-MW	M	●	●		9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160404R-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160404L-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408R-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160408L-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG220408R-ES	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220408L-ES	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG160408-RP	R	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-RP	R	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270612-RP	R	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG270616-RP	R	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
TNMG160408-GH	R	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-GH	R	★	★		9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-GH	R	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-GH	R	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-GH	R	★	★		12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270612-GH	R	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG270616-GH	R	★	★		15.875	6.35	1.6	6.35
TNMM160408-HL	H		●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMM160412-HL	H		●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMM220408-HL	H		●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMM220412-HL	H		●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMM220416-HL	H		★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
TNMM160408-HZ	H	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMM160412-HZ	H		★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMM220408-HZ	H	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMM220412-HZ	H	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMM220416-HZ	H	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16

3/3

[Bir kutuda 10 kesici uç]

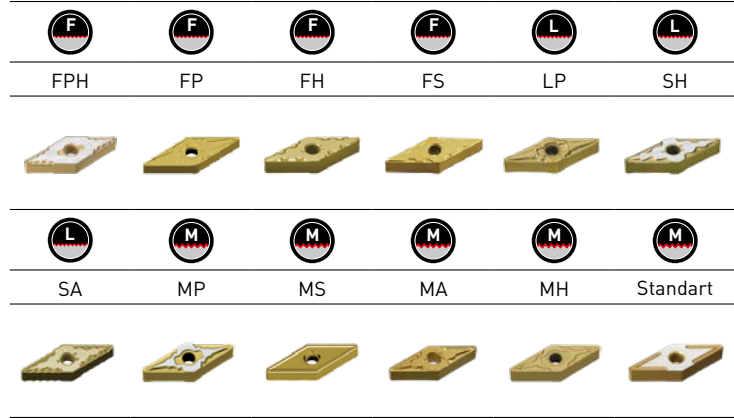
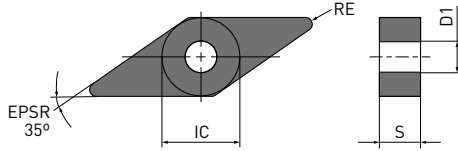


VNMG

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

VNMG



Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
VNMG160404-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160402-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-FP	F	●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160402-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-FS	F		★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FS	F		★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-SH	L	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-SH	L	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-SA	L	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-SA	L	★	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160404-MS	M	★	●		9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MH	M	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MH	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81

1/1

(Bir kutuda 10 kesici uç)



● / ★ = Genişleme

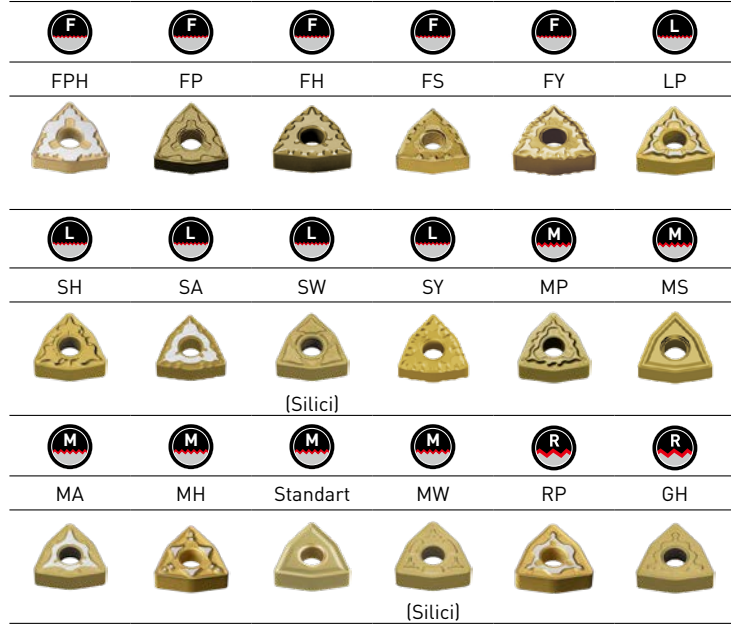
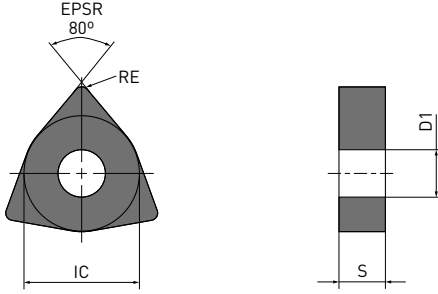
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

WNMG

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

WNMG



Sipariş No.	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R	H							
WNMG080404-FPH	F		●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FPH	F		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-FPH	F		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080402-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
WNMG080404-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080404-FH	F		★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FH	F		★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080404-FS	F			★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FS	F			★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080408-FY	F		★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG06T304-LP	L		★	★	●	9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-LP	L		●	★	●	9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-LP	L		●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-LP	L		●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG06T304-SH	L		●	●		9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-SH	L		●	●		9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-SH	L		★	●		9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-SH	L		●	★		9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-SH	L		★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SH	L		★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SH	L		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16


1/3

(Bir kutuda 10 kesici uç)

● / ★ = Genişleme

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

WNMG - NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş No.		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WNMG080404-SA	L	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SA	L	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SA	L	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG060404-SW	L	●	★		9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-SW	L	●	★		12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SW	L	●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SW	L	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080408-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG06T304-MP	M	●	●	●	9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MP	M	●	●	●	9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG06T312-MP	M	●	●	●	9.525	3.97	1.2	3.81
WNMG060404-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG06T304-MS	M	★	●		9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MS	M	★	★		9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG06T304-MA	M	★	●		9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MA	M	★	●		9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG06T312-MA	M	★	★		9.525	3.97	1.2	3.81
WNMG060404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MA	M	★	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-MA	M	●	●		12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG100612-MA	M		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
WNMG080404-MH	M	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG060408-MW	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MW	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080408-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16


2/3

[Bir kutuda 10 kesici uç]



● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

WNMG – NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş No.			MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WNMG080408-RP	R		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-RP	R		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-RP	R		●	●		12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG080408-GH	R		★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-GH	R		★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

3/3

(Bir kutuda 10 kesici uç)

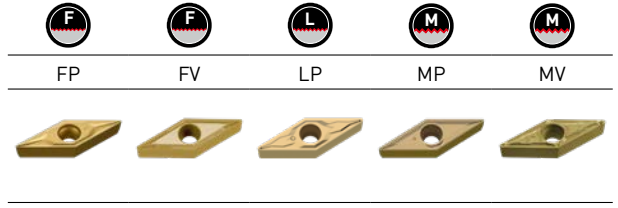
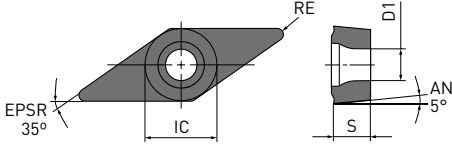
51 

VBMT

5° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

VBMT



Sipariş No.	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R	H							
VBMT110302-FP	F		●	●	★	6.35	3.18	0.2	2.9
VBMT110304-FP	F		●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-FP	F		●	★	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-FP	F		●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-FP	F		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT160412-FP	F		●	●	●	9.525	4.76	1.2	4.4
VBMT110304-FV	F		●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-FV	F			●	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-FV	F		●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-FV	F		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT110304-LP	L		●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-LP	L		●	●	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-LP	L		●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-LP	L		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT160412-LP	L		●	●	●	9.525	4.76	1.2	4.4
VBMT160404-MP	M		●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MP	M		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT110304-MV	M			●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-MV	M			●	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-MV	M			●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MV	M			★	★	9.525	4.76	0.8	4.4

1/1

[Bir kutuda 10 kesici uç]

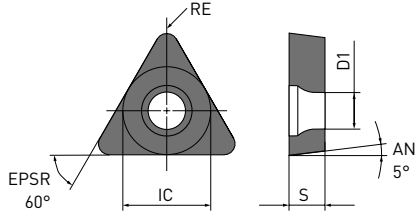
54 Vc

TBMT, WBMT

5° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

TBMT



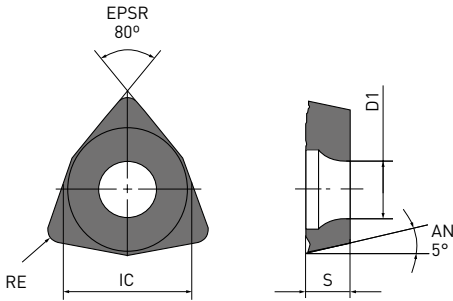
FV




MV



WBMT



Sipariş No.		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TBMT060102-FV	F	●		●	3.97	1.59	0.2	2.3
TBMT060104-FV	F	●		●	3.97	1.59	0.4	2.3
WBMTL30202R-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.2	2.3
WBMTL30202L-MV	M		★	★	4.76	2.38	0.2	2.3
WBMTL30204R-MV	M		★	★	4.76	2.38	0.4	2.3
WBMTL30204L-MV	M		★	★	4.76	2.38	0.4	2.3

1/1

[Bir kutuda 10 kesici uç]

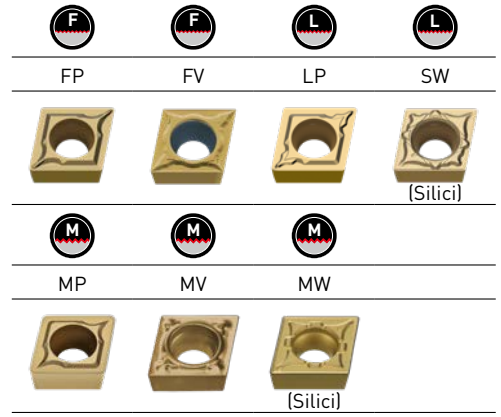
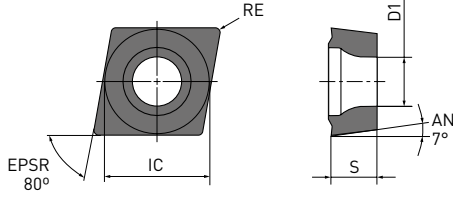
54 

CCMT, CCMH

7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

CCMT, CCMH




Sipariş No.	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R	H							
CCMT060202-FP	F		●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-FP	F		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT09T302-FP	F		●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-FP	F		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-FP	F		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-FV	F			●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-FV	F			●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT09T302-FV	F			●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-FV	F			●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-FV	F			●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T302-LP	L		●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-LP	L		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-LP	L		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-SW	L		●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-SW	L		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-SW	L		●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T302-SW	L		●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-SW	L		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-SW	L		●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4

1/2

(Bir kutuda 10 kesici uç)



CCMT, CCMH - 7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş No.		M	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
			●	●	★				
CCMT060202-MP		M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-MP		M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-MP		M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT080302-MP		M	★	★		7.94	3.18	0.2	3.4
CCMT080304-MP		M	●	★		7.94	3.18	0.4	3.4
CCMT080308-MP		M	●	★		7.94	3.18	0.8	3.4
CCMT09T302-MP		M	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-MP		M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-MP		M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT120404-MP		M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
CCMT120408-MP		M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5
CCMT120412-MP		M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.5
CCMH060202-MV		M		●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMH060204-MV		M		●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060204-MW		M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-MW		M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T304-MW		M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-MW		M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT120404-MW		M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
CCMT120408-MW		M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5

2/2

[Bir kutuda 10 kesici uç]

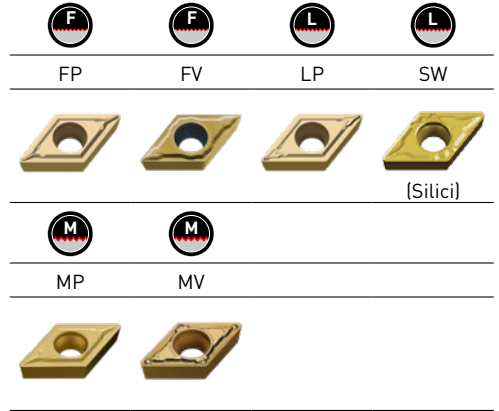
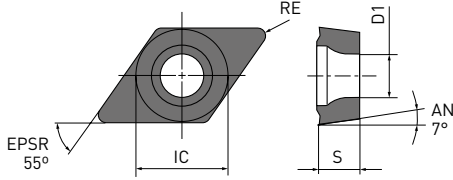
54 

DCMT, DCMX

7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

DCMT, DCMX




Sipariş No.	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R	H							
DCMT070202-FP	F		●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-FP	F		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT11T302-FP	F		●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-FP	F		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-FP	F		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT070202-FV	F		●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-FV	F		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-FV	F			●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-FV	F			●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-FV	F		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-FV	F		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT070202-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-LP	L		●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-LP	L		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-LP	L		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMX070202-SW	L		●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMX070204-SW	L		●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMX070208-SW	L		●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMX11T302-SW	L		●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMX11T304-SW	L		●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMX11T308-SW	L		●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4

1/2

(Bir kutuda 10 kesici uç)



DCMT, DCMX – 7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş No.		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DCMT070202-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT11T312-MP	M	●	●		9.525	3.97	1.2	4.4
DCMT150404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
DCMT150408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5
DCMT150412-MP	M	●	●		12.7	4.76	1.2	5.5
DCMT070202-MV	M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-MV	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-MV	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-MV	M	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-MV	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-MV	M	●	★	★	9.525	3.97	0.8	4.4

2/2

[Bir kutuda 10 kesici uç]

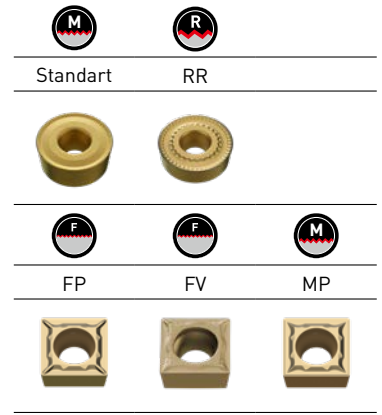
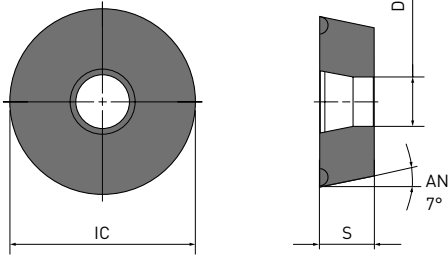


RCMT, RCMX, SCMT

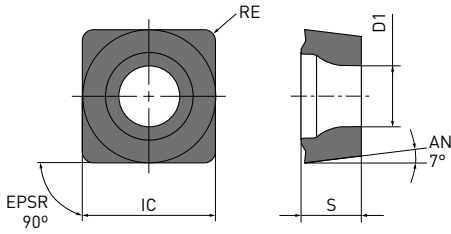
7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

RCMT, RCMX



SCMT



Sipariş No.		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
RCMT0602M0	M	●	●		6	2.38	—	2.8
RCMT0803M0	M	●	●		8	3.18	—	3.4
RCMX1003M0	M	●	●	★	10	3.18	—	3.6
RCMX1204M0	M	★	●	★	12	4.76	—	4.2
RCMX1606M0	M	★	●	★	16	6.35	—	5.2
RCMX2006M0	M	●	●	●	20	6.35	—	6.5
RCMX2507M0	M	★	●	★	25	7.94	—	7.2
RCMX3209M0	M	★	★	★	32	9.52	—	9.5
RCMX1606M0-RR	R	★	●	●	16	6.35	—	5.2
RCMX2006M0-RR	R	●	★	●	20	6.35	—	6.5
RCMX2507M0-RR	R	★	●	●	25	7.94	—	7.2
RCMX3209M0-RR	R	★	★	★	32	9.52	—	9.5
SCMT09T304-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT09T304-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T304-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT09T304-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT120404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
SCMT120408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5
SCMT120412-MP	M	●	★		12.7	4.76	1.2	5.5

1/1

[Bir kutuda 10 kesici uç]



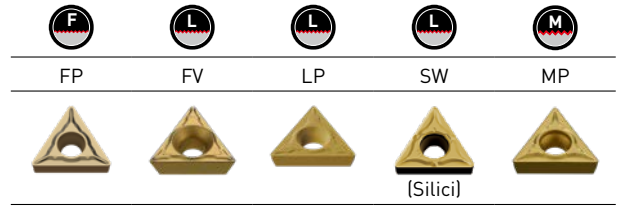
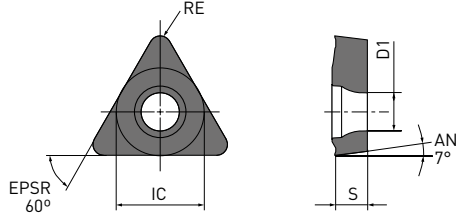
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

TCMT, TCMX

7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

TCMT, TCMX



Sipariş No.	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R	H							
TCMT090202-FP	F		●	★	★	5.56	2.38	0.2	2.5
TCMT090204-FP	F		●	●	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT110202-FP	F		●	★	★	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-FP	F		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT16T304-FP	F		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT110204-FV	F			●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT16T304-FV	F			●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT090204-LP	L		●	●	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090208-LP	L		●	★	★	5.56	2.38	0.8	2.5
TCMT110202-LP	L		●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT16T304-LP	L		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-LP	L		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMX090204-SW	L		●	●	●	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMX110204-SW	L		●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT090204-MP	M		●	★	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090208-MP	M		●	★	★	5.56	2.38	0.8	2.5
TCMT110202-MP	M		●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-MP	M		●	★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-MP	M		●	★	★	6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT130304-MP	M		●	●	★	7.94	3.18	0.4	3.4
TCMT16T304-MP	M		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-MP	M		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMT16T312-MP	M		●	●	★	9.525	3.97	1.2	4.4

1/1

(Bir kutuda 10 kesici uç)

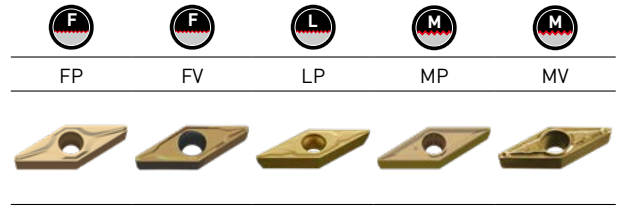
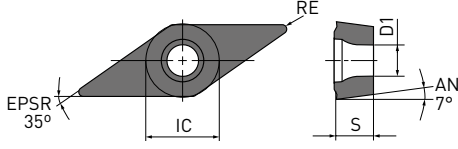


VCMT

7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

VCMT



Sipariş No.	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R	H							
VCMT080202-FP	F		●	●	●	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-FP	F		●	●	●	4.76	2.38	0.4	2.4
VCMT110302-FP	F		●	●	★	6.35	3.18	0.2	2.8
VCMT110304-FP	F		●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT160404-FP	F		●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-FP	F		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT080202-FV	F			●	★	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-FV	F			●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
VCMT160404-FV	F		●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-FV	F		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT080202-LP	L		●	★	★	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-LP	L		●	●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
VCMT110304-LP	L		●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT110308-LP	L		●	●	★	6.35	3.18	0.8	2.8
VCMT160404-LP	L		●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-LP	L		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT110304-MP	M		●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT160404-MP	M		●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-MP	M		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT160412-MP	M		●	★	★	9.525	4.76	1.2	4.4
VCMT080202-MV	M			★	★	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-MV	M			●	★	4.76	2.38	0.4	2.4

1/1

[Bir kutuda 10 kesici uç]



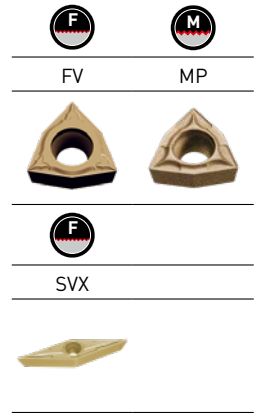
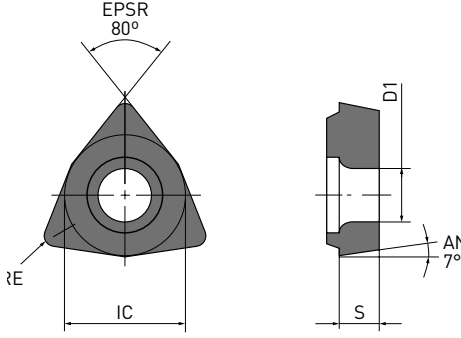
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

WCMT, XCMT

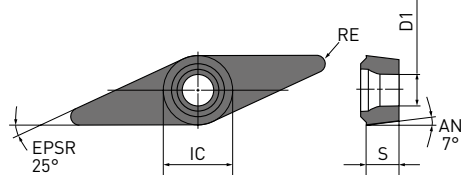
7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

WCMT



XCMT



Sipariş No.					IC	S	RE	D1
WCMT020102-FV	F		●		3.97	1.59	0.2	2.3
WCMT020104-FV	F		●		3.97	1.59	0.4	2.3
WCMTL30202-FV	F		●		4.76	2.38	0.2	2.3
WCMTL30204-FV	F		●		4.76	2.38	0.4	2.3
WCMT040202-FV	F		●		6.35	2.38	0.2	2.8
WCMT040204-FV	F		●		6.35	2.38	0.4	2.8
WCMT06T302-FV	F		●		9.525	3.97	0.2	4.4
WCMT06T304-FV	F		●		9.525	3.97	0.4	4.4
WCMT020102-MP	M	★	★	★	3.97	1.59	0.2	2.3
WCMT020104-MP	M	★	★	★	3.97	1.59	0.4	2.3
WCMTL30202-MP	M	★	★		4.76	2.38	0.2	2.3
WCMTL30204-MP	M	★	★		4.76	2.38	0.4	2.3
WCMT040202-MP	M	★	★	★	6.35	2.38	0.2	2.8
WCMT040204-MP	M	★	★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
WCMT040208-MP	M		★	★	6.35	2.38	0.8	2.8
WCMT06T304-MP	M	★	★	★	9.525	3.97	0.4	4.4
WCMT06T308-MP	M	★	★	★	9.525	3.97	0.8	4.4
XCMT150304-SVX	F		●	★	6.35	3.18	0.4	2.85
XCMT150308-SVX	F		●	★	6.35	3.18	0.8	2.85

1/1

[Bir kutuda 10 kesici uç]

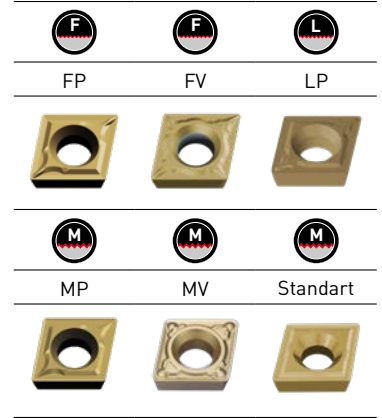
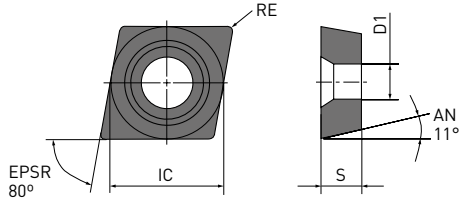


CPMH

11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

CPMH



Sipariş No.	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R	H							
CPMH080202-FP	F			●	●	7.94	2.38	0.2	3.5
CPMH080204-FP	F			●	●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH090302-FP	F			●	●	9.525	3.18	0.2	4.5
CPMH090304-FP	F			●	●	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-FP	F			●	●	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080202-FV	F			★	★	7.94	2.38	0.2	3.5
CPMH080204-FV	F			●	★	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH090302-FV	F			★	★	9.525	3.18	0.2	4.5
CPMH090304-FV	F			●	★	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-FV	F			●	★	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080202-LP	L			●	★	7.94	2.38	0.2	3.5
CPMH080204-LP	L		●	●	★	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-LP	L		●	●	●	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090302-LP	L			●	★	9.525	3.18	0.2	4.5
CPMH090304-LP	L		●	★	★	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-LP	L		●	★	★	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080204-MP	M		●	●	●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-MP	M		●	●	●	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304-MP	M		●	●	●	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-MP	M		●	●	●	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080204-MV	M			●	★	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-MV	M			●	★	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304-MV	M			●	★	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-MV	M			●	★	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080204	M		★	●		7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208	M		★	●		7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304	M		★	●		9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308	M		★	●	★	9.525	3.18	0.8	4.5

1/1

[Bir kutuda 10 kesici uç]



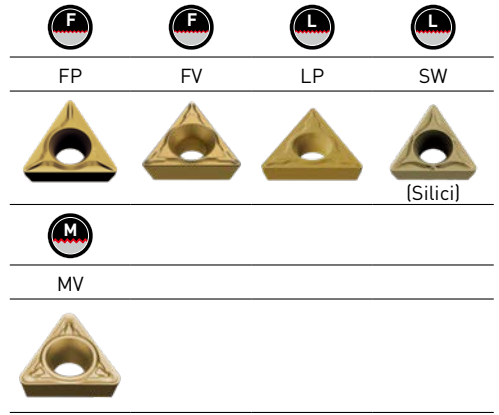
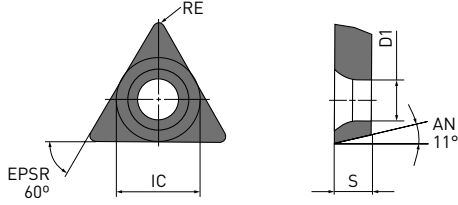
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

TPMH, TPMX

11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

TPMH, TPMX




Sipariş No.	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R	H							
TPMH090202-FP	F		●	●	●	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-FP	F		●	●	●	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110302-FP	F		●	●	●	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-FP	F		●	●	●	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-FP	F		●	●	●	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH080202-FV	F			★	★	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-FV	F			★	★	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-FV	F			★	★	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-FV	F			●	★	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110302-FV	F			★	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-FV	F		●	●	★	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-FV	F		●	●	★	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160302-FV	F			●	★	9.525	3.18	0.2	4.4
TPMH160304-FV	F		●	★	★	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-FV	F			●	★	9.525	3.18	0.8	4.4
TPMH080202-LP	L			●	★	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-LP	L			●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-LP	L		●	★	★	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-LP	L		●	●	★	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110302-LP	L		●	★	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-LP	L		●	●	★	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-LP	L		●	★	★	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160302-LP	L		●	★	★	9.525	3.18	0.2	4.4
TPMH160304-LP	L		●	★	★	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-LP	L		●	★	★	9.525	3.18	0.8	4.4
TPMX090202-SW	L		●	●	●	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMX090204-SW	L		●	●	●	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMX090208-SW	L		●	●	●	5.56	2.38	0.8	2.9
TPMX110302-SW	L		●	●	●	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMX110304-SW	L		●	●	●	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMX110308-SW	L		●	●	●	6.35	3.18	0.8	3.4

(Bir kutuda 10 kesici uç)

56

TPMH, TPMX – 11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş No.		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TPMH080202-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-MV	M		●	★	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-MV	M		●	★	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH090208-MV	M		●	★	5.56	2.38	0.8	2.9
TPMH110302-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160304-MV	M		●	★	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-MV	M		★	★	9.525	3.18	0.8	4.4

2/2

[Bir kutuda 10 kesici uç]

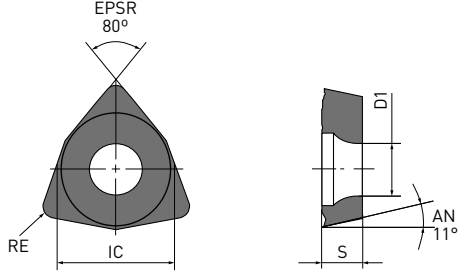


WPMT

11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)


M Sınıf

WPMT



MV



Sipariş No.		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WPMT040202-MV	M		●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
WPMT040204-MV	M		★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
WPMT060304-MV	M		★	★	9.525	3.18	0.4	4.4
WPMT060308-MV	M		●	★	9.525	3.18	0.8	4.4

1/1

[Bir kutuda 10 kesici uç]

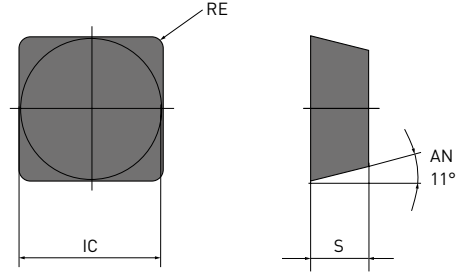
56 

SPMR, SPMN

11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKSİZ)

M Sınıf


SPMR, SPMN



Standart

Düz Yüzey



Sipariş No.		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
SPMR090304	M	★	★	★	9.525	3.18	0.4	—
SPMR090308	M	●	★	★	9.525	3.18	0.8	—
SPMR120304	M	●	★	★	12.7	3.18	0.4	—
SPMR120308	M	●	★	★	12.7	3.18	0.8	—
SPMN090308	—	★			9.525	3.18	0.8	—
SPMN120304	—	★			12.7	3.18	0.4	—
SPMN120308	—	●			12.7	3.18	0.8	—
SPMN120312	—	●		★	12.7	3.18	1.2	—

1/1

[Bir kutuda 10 kesici uç]

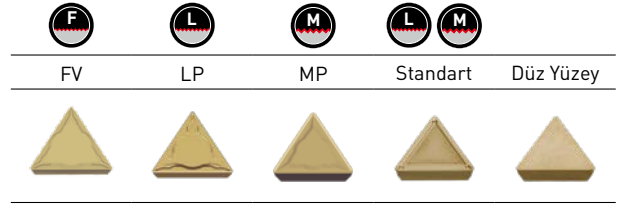
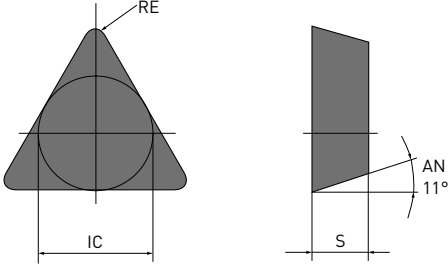
56 

TPMR, TPMN

11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKSİZ)

M Sınıf

TPMR, TPMN



Sipariş No.	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R	H							
TPMR160304-FV	F			●	●	9.525	3.18	0.4	—
TPMR110304-LP	L			●	●	6.35	3.18	0.4	—
TPMR110308-LP	L			●	●	6.35	3.18	0.8	—
TPMR160304-LP	L		●	●	●	9.525	3.18	0.4	—
TPMR160308-LP	L		●	●	●	9.525	3.18	0.8	—
TPMR110304-MP	M		●	●	●	6.35	3.18	0.4	—
TPMR110308-MP	M		●	●	●	6.35	3.18	0.8	—
TPMR160304-MP	M		●	●	●	9.525	3.18	0.4	—
TPMR160308-MP	M		●	●	●	9.525	3.18	0.8	—
TPMR110304	M		●	★	★	6.35	3.18	0.4	—
TPMR110308	M		●	★	★	6.35	3.18	0.8	—
TPMR160304	M		●	★	★	9.525	3.18	0.4	—
TPMR160308	M		●	★	★	9.525	3.18	0.8	—
TPMR160312	M		●	★		9.525	3.18	1.2	—
TPMN110304	—		●			6.35	3.18	0.4	—
TPMN110308	—		★			6.35	3.18	0.8	—
TPMN160304	—		●			9.525	3.18	0.4	—
TPMN160308	—		●			9.525	3.18	0.8	—
TPMN160312	—		★			9.525	3.18	1.2	—
TPMN220404	—		★			12.7	4.76	0.4	—
TPMN220408	—		★		★	12.7	4.76	0.8	—
TPMN220412	—		★			12.7	4.76	1.2	—

1/1

(Bir kutuda 10 kesici uç)



MC6100 SERİSİ

ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ TORNALAMA İÇİN)

Malzeme	Özellikler	Koşullar	Öncelik	Kalite	Vc	f	ap		
Yumuşak Çelik	≤180 HB	✚	F	1	MC6125	FY	385 – 605	0.09 – 0.23	0.20 – 0.80
		✚	F	2	MC6135	FY	315 – 480	0.09 – 0.23	0.20 – 0.80
		✚	L	1	MC6125	SY	350 – 550	0.16 – 0.33	0.50 – 1.20
		✚	L	2	MC6135	SY	290 – 435	0.16 – 0.33	0.50 – 1.20
P Karbon ve alaşımlı çelikler	180 – 280 HB	●	F	1	MC6115	FPH	275 – 525	0.20 – 0.50	0.10 – 1.00
		●	F	1	MC6115	FP	250 – 480	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
		●	F	2	MC6125	FP	275 – 425	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
		●	L	1	MC6115	LP	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		●	L	2	MC6125	LP	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		●	L	3	MC6115	SH	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		●	L	4	MC6125	SH	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		●	L	5	MC6115	SA	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		●	L	6	MC6125	SA	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		●	L	7	MC6115	SW	250 – 480	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50
		●	L	8	MC6125	SW	275 – 425	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50
		●	M	1	MC6115	MP	230 – 440	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
		●	M	2	MC6125	MP	250 – 390	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
		●	M	3	MC6115	MA	230 – 440	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
		●	M	4	MC6125	MA	250 – 390	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
		●	M	5	MC6115	Std	230 – 440	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
		●	M	6	MC6125	Std	250 – 390	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
		●	M	7	MC6115	MW	230 – 440	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
		●	M	8	MC6125	MW	250 – 390	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
		●	R	1	MC6115	RP	215 – 415	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
●	R	2	MC6125	RP	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00		
●	R	3	MC6115	GH	215 – 415	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00		
●	R	4	MC6125	GH	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00		
●	H	1	MC6125	HX	210 – 330	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00		
●	H	2	MC6135	HX	170 – 260	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00		
●	H	3	MC6125	HV	175 – 270	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00		
●	H	4	MC6135	HV	140 – 215	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00		
































1/3

1. 5°/7°/11° pozitif kesici uçlar için tavsiye edilen kesme koşulları, prosese başlangıç için referans olarak verilmiştir. Her bir delik barası için tavsiye edilen doğru koşulları saptayın, iç çap işleme için kesme koşulları takım serbest boyuna bağlı olarak değişmektedir.

MC6100 SERİSİ

ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ TORNALAMA İÇİN)

Malzeme	Özellikler	Koşullar		Öncelik	Kalite		Vc	f	ap
P Karbon ve alaşımlı çelikler 180 – 280 HB			F	1	MC6125	FPH	300 – 465	0.20 – 0.50	0.10 – 1.00
			F	1	MC6115	FP	250 – 480	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			F	2	MC6125	FP	275 – 425	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			L	1	MC6115	LP	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			L	2	MC6125	LP	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			L	3	MC6115	SH	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			L	4	MC6125	SH	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			L	5	MC6115	SA	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			L	6	MC6125	SA	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			L	7	MC6115	SW	250 – 480	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50
			L	8	MC6125	SW	275 – 425	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50
			M	1	MC6125	MP	250 – 390	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			M	2	MC6135	MP	205 – 310	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			M	3	MC6125	MA	250 – 390	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			M	4	MC6135	MA	205 – 310	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			M	5	MC6125	MH	250 – 390	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
			M	6	MC6135	MH	205 – 310	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
			M	7	MC6125	Std	250 – 390	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			M	8	MC6135	Std	205 – 310	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			M	9	MC6125	MW	250 – 390	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			M	10	MC6135	MW	205 – 310	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			R	1	MC6135	RP	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			R	2	MC6125	RP	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			R	3	MC6135	GH	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			R	4	MC6125	GH	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			H	1	MC6135	HX	170 – 260	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00
			H	2	MC6125	HX	210 – 330	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00
			H	3	MC6135	HV	140 – 215	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00
		H	4	MC6125	HV	175 – 270	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00	




























2/3

1. 5°/7°/11° pozitif kesici uçlar için tavsiye edilen kesme koşulları, prosese başlangıç için referans olarak verilmiştir. Her bir delik barası için tavsiye edilen doğru koşulları saptayın, iç çap işleme için kesme koşulları takım serbest boyuna bağlı olarak değişmektedir.

MC6100 SERİSİ

ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ TORNALAMA İÇİN)

Malzeme	Özellikler	Koşullar		Öncelik	Kalite		Vc	f	ap
P Karbon ve alaşımlı çelikler 180 – 280 HB			F	1	MC6135	FP	245 – 370	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			F	2	MC6125	FP	300 – 465	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			F	3	MC6135	FPH	245 – 370	0.20 – 0.50	0.10 – 1.00
			L	1	MC6135	LP	225 – 340	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			L	2	MC6125	LP	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			L	3	MC6135	SH	225 – 340	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			L	4	MC6125	SH	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			L	5	MC6135	SA	225 – 340	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			L	6	MC6125	SA	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			M	1	MC6135	MP	205 – 310	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			M	2	MC6125	MP	250 – 390	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			M	3	MC6135	MA	205 – 310	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			M	4	MC6125	MA	250 – 390	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			M	5	MC6135	MH	205 – 310	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
			M	6	MC6125	MH	250 – 390	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
			M	7	MC6135	Std	205 – 310	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			M	8	MC6125	Std	250 – 390	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			M	9	MC6135	MW	205 – 310	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			M	10	MC6125	MW	250 – 390	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			R	1	MC6135	RP	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
		R	2	MC6125	RP	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00	
		R	3	MC6135	GH	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00	
		R	4	MC6125	GH	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00	
		H	1	MC6135	HX	170 – 260	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00	
		H	2	MC6125	HX	210 – 330	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00	

3/3

1. 5°/7°/11° pozitif kesici uçlar için tavsiye edilen kesme koşulları, prosese başlangıç için referans olarak verilmiştir. Her bir delik barası için tavsiye edilen doğru koşulları saptayın, iç çap işleme için kesme koşulları takım serbest boyuna bağlı olarak değişmektedir.

MC6100 SERİSİ

ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI

5°, 7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ TORNALAMA İÇİN)

Malzeme	Özellikler	Koşullar		Öncelik	Kalite		Vc	f	ap
Yumuşak Çelik	≤180 HB	●	F	1	MC6115	FP	295 – 570	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		●	F	2	MC6115	FV	295 – 570	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		●	L	1	MC6115	LP	295 – 570	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		●	L	2	MC6115	SW	295 – 570	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
		●	M	1	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	2	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	3	MC6115	MW	245 – 475	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
		✚	F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		✚	F	2	MC6135	FP	265 – 400	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		✚	L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✚	L	2	MC6135	LP	265 – 400	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✚	L	3	MC6125	SW	320 – 505	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
		✚	M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✚	M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✚	M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		P	180 – 280 HB	●	F	1	MC6115	FP	220 – 420
●	F			2	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
●	F			3	MC6115	FV	220 – 420	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
●	L			1	MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
●	L			2	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
●	M			1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
●	M			2	MC6115	MP	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
●	M			3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
●	M			4	MC6115	MV	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
●	M			5	MC6115	MW	180 – 350	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
✚	F			1	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
✚	F			2	MC6135	FP	195 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
✚	F			3	MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
✚	L			1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
✚	L			2	MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
✚	L			3	MC6125	SW	240 – 370	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
✚	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00		
✚	M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00		
✚	M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00		

1/2















- 5°/7°/11° pozitif kesici uçlar için tavsiye edilen kesme koşulları, prosese başlangıç için referans olarak verilmiştir. Her bir delik barası için tavsiye edilen doğru koşulları saptayın, iç çap işleme için kesme koşulları takım serbest boyuna bağlı olarak değişmektedir.
- XCMT profil tutucu kesici uçları için tavsiye edilen koşullar kitapçığı için lütfen QR kodunu tarayın.



MC6100 SERİSİ

ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI

5° 7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ TORNALAMA İÇİN)

Malzeme	Özellikler	Koşullar		Öncelik	Kalite		Vc	f	ap	
P Karbon ve alaşımlı çelikler 280 – 350 HB				F	1	MC6115	FP	155 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
				F	2	MC6115	FV	155 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
				L	1	MC6115	LP	155 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
				M	1	MC6115	MP	130 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
				M	2	MC6115	MV	130 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
				F	1	MC6125	FP	170 – 265	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
				F	2	MC6135	FP	135 – 210	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
				L	1	MC6125	LP	170 – 265	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
				L	2	MC6135	LP	135 – 210	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
				M	1	MC6125	MP	140 – 220	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
				M	2	MC6135	MP	115 – 175	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
				M	3	MC6125	MV	140 – 220	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

2/2

- 5°/7°/11° pozitif kesici uçlar için tavsiye edilen kesme koşulları, prosese başlangıç için referans olarak verilmiştir. Her bir delik barası için tavsiye edilen doğru koşulları saptayın, iç çap işleme için kesme koşulları takım serbest boyuna bağlı olarak değişmektedir.
- XCMT profil tutucu kesici uçları için tavsiye edilen koşullar kitapçığı için lütfen QR kodunu tarayın.



MC6100 SERİSİ

ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI

11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ TORNALAMA İÇİN)

Malzeme	Özellikler	Koşullar		Öncelik	Kalite		Vc	f	ap
Yumuşak Çelik	≤180 HB	●	F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		●	F	2	MC6125	FV	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		●	L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		●	L	2	MC6115	R-Std	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	2	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	4	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✚	L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✚	L	2	MC6135	LP	245 – 400	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✚	M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✚	M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✚	M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✚	M	4	MC6135	MV	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
P	Karbon ve alaşımlı çelikler 180 – 280 HB	●	F	1	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		●	F	2	MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		●	L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		●	L	2	MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		●	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	2	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	3	MC6115	R-Std	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	4	MC6125	R-Std	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✚	L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✚	L	2	MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✚	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✚	M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✚	M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✚	M	4	MC6135	MV	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

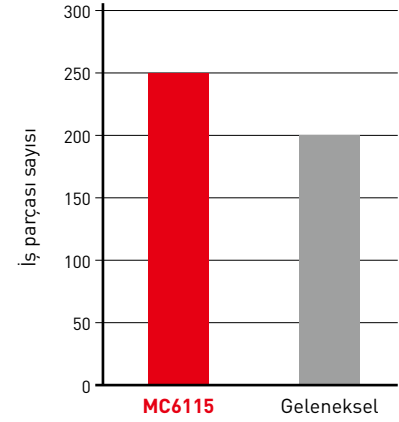
1/1

MC6115

UYGULAMA ÖRNEKLERİ

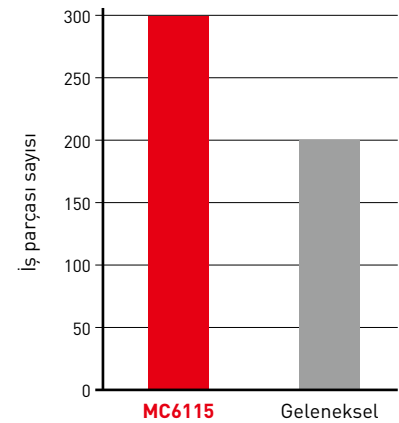
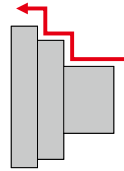
Takım	WNMG080412-MP
Malzeme	DIN 20MnCr5
Parça	Makine parçaları
Uygulama	Alın tornalama
Vc (m/dk)	235
f (mm/dev)	0.35
ap (mm)	1.0
Kesme yöntemi	Islak kesme

Sonuçlar MC6115, geleneksel ürüne kıyasla mükemmel aşınma direnci ve dengeli kesme ile uzun takım ömrü.



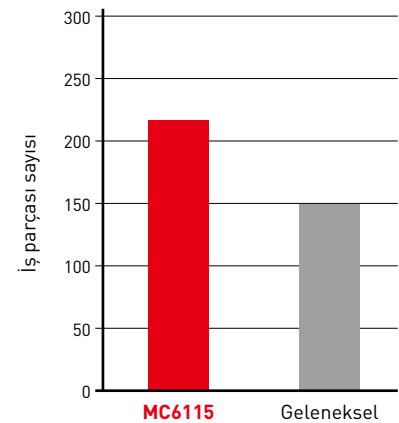
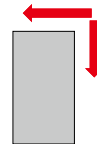
Takım	WNMG080408-MP
Malzeme	DIN 41Cr4
Parça	Kasnak göbeği
Uygulama	Dış çap ve alın tornalama
Vc (m/dk)	300
f (mm/dev)	0.25-0.35
ap (mm)	1-2.5
Kesme yöntemi	Islak kesme

Sonuçlar Geleneksel ürünlere kıyasla üstün aşınma direnci, Uzun takım ömrü.



Takım	DNMG150612-SA
Malzeme	Rulman çeliği
Parça	Rulman parçaları
Uygulama	Harici tornalamave yüzey açma
Vc (m/dk)	260
f (mm/dev)	0.3-0.35
ap (mm)	0.5
Kesme yöntemi	Islak kesme

Sonuçlar Son derece yüksek ufulanma direnci, takım ömrünün %150 oranında uzamasını ve aşınmanın kolayca fark edilmesini sağladı.

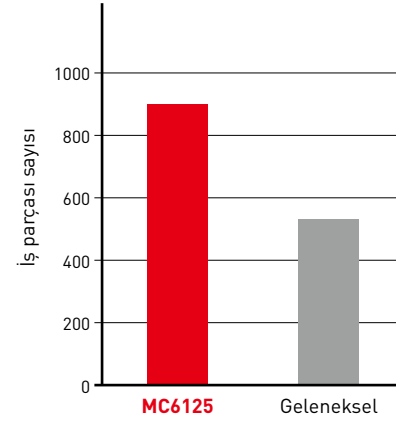
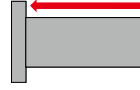


Yukarıdaki uygulama örnekleri müşteri uygulamalarıdır, bu nedenle önerilen koşullardan farklılık gösterebilir.

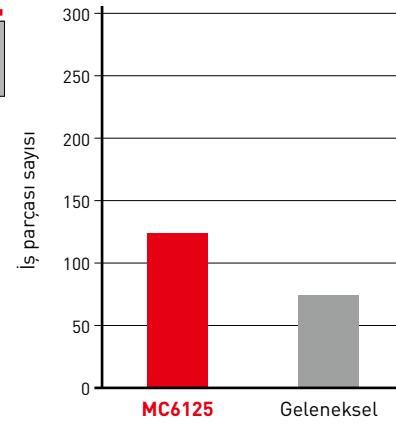
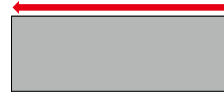
MC6125

UYGULAMA ÖRNEKLERİ

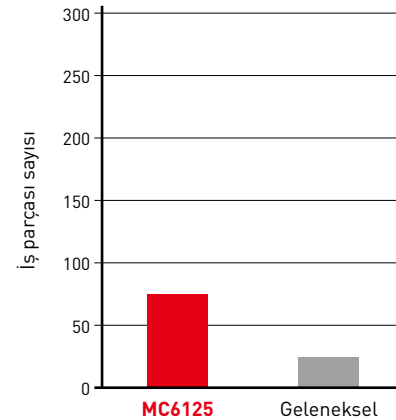
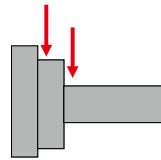
Takım	CNMG120408-MA
Malzeme	C45
Parça	Altıgen Çubuk Parçalar
Uygulama	Darbeli Finiş Tornalama
Vc (m/dk)	150
f (mm/dev)	0.2
ap (mm)	2.0, 1.6
Kesme modu	Islak kesme
Sonuçlar	Konvansiyonel ürünler kesme kenarında ufalanma sonrası kırıldı, MC6125 düzenli biçimlendirilmiş talaşlar oluşturdu ve daha uzun takım ömrü sağladı.



Takım	DNMG150412-SH
Malzeme	DIN C50E
Uygulama	Darbeli Finiş Tornalama
Vc (m/dk)	200
f (mm/dev)	0.3
ap (mm)	1.2
Kesme modu	Islak kesme
Sonuçlar	MC6125, istikrarlı bir kesme işlemi sağladı ve geleneksel ürünlere göre 1.5 kat daha fazla takım ömrü elde etti.



Takım	CNMG120412-RP
Malzeme	DIN 34CrMo4
Parça	Flanş Parçaları
Uygulama	Dış yüzey ve alın tornalama
Vc (m/dk)	200
f (mm/dev)	0.25
ap (mm)	1.5
Kesme modu	Islak kesme
Sonuçlar	Konvansiyonel ürünler değişken sayıda parça işledi. MC6125 daha istikrarlı oldu ve takım ömrünü iyileştirdi.



Yukarıdaki uygulama örnekleri müşteri uygulamalarıdır, bu nedenle önerilen koşullardan farklılık gösterebilir.

AVRUPA SATIŞ ŞİRKETLERİ

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email enquiries@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries/Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50 - 541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı /İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DAĞITICI:

□

□

L

┘

B266TR 